

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Слесарь механосборочных работ

1285

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности).....	
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	
3.1. Обобщенная трудовая функция «Изготовление простых машиностроительных изделий»	
3.2. Обобщенная трудовая функция «Изготовление машиностроительных изделий средней сложности».....	
3.3. Обобщенная трудовая функция «Изготовление сложных машиностроительных изделий»	
3.4. Обобщенная трудовая функция «Изготовление особо сложных машиностроительных изделий»	
.....	
3.5. Обобщенная трудовая функция «Изготовление уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий».....	
3.6. Обобщенная трудовая функция «Изготовление уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий особой сложности».....	
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	

I. Общие сведения

Слесарная обработка деталей и сборка изделий машиностроения

(наименование вида профессиональной деятельности)

40.200

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение качества и производительности слесарной обработки деталей и сборки машиностроительных изделий

Группа занятий:

7222	Слесари-инструментальщики и рабочие родственных занятий	-	-
(код ОКЗ)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

25.3	Производство паровых котлов, кроме котлов центрального отопления
25.6	Обработка металлов и нанесение покрытий на металлы; механическая обработка металлов
25.9	Производство прочих готовых металлических изделий
28.1	Производство машин и оборудования общего назначения

28.2	Производство прочих машин и оборудования общего назначения
28.3	Производство машин и оборудования для сельского и лесного хозяйства
28.4	Производство станков, машин и оборудования для обработки металлов и прочих твердых материалов
28.9	Производство прочих машин специального назначения

(код ОКВЭД)

(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Изготовление простых машиностроительных изделий	2	Слесарная обработка заготовок деталей простых машиностроительных изделий	А/01.2	2
			Сборка простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов	А/02.2	2
			Испытания простых машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов	А/03.2	2
В	Изготовление машиностроительных изделий средней сложности	3	Слесарная обработка заготовок деталей машиностроительных изделий средней сложности	В/01.3	3
			Сборка машиностроительных изделий средней сложности, их узлов и механизмов	В/02.3	3
			Испытания машиностроительных изделий средней сложности, их деталей, узлов и механизмов средней сложности	В/03.3	3
С	Изготовление сложных машиностроительных изделий	3	Слесарная обработка заготовок деталей сложных машиностроительных изделий	С/01.3	3
			Сборка сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов	С/02.3	3
			Испытания сложных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов	С/03.3	3
D	Изготовление особо сложных машиностроительных изделий	4	Слесарная обработка заготовок деталей особо сложных машиностроительных изделий	D/01.4	4
			Сборка особо сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов	D/02.4	4
			Испытания особо сложных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов	D/03.4	4

Е	Изготовление уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий	4	Слесарная обработка заготовок деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий	Е/01.4	4
			Сборка уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов	Е/02.4	4
			Испытания уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов	Е/03.4	4
F	Изготовление уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий особой сложности	4	Сборка уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности	F/01.4	4
			Испытания уникальных и экспериментальных деталей, узлов, механизмов и машин особой сложности	F/02.4	4
			Руководство бригадой слесарей механосборочных работ	F/03.4	4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция «Изготовление простых машиностроительных изделий»

Наименование	Изготовление простых машиностроительных изделий	Код	A	Уровень квалификации	2
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала а	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Слесарь механосборочных работ 2-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Основное общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих
-------------------------------------	---

Требования к опыту практической работы	-
--	---

Особые условия допуска к работе	<p>Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров</p> <p>Прохождение обучения мерам пожарной безопасности</p> <p>Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда</p> <p>Наличие не ниже II группы по электробезопасности</p> <p>Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости)</p> <p>Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости)⁷</p>
---------------------------------	--

Другие характеристики	-
-----------------------	---

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7222.	Слесари-инструментальщики и рабочие родственных занятий
ЕТКС или ЕКС	§ 87	Слесарь механосборочных работ 2-го разряда
ОКЦДТР	18466	Слесарь механосборочных работ

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Слесарная обработка заготовок деталей простых машиностроительных изделий	Код	A/01.2	Уровень квалификации	2
--------------	--	-----	--------	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		1285
				Код	Регистрационный номер

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению технологической операции слесарной обработки заготовок деталей простых машиностроительных изделий с точностью размеров до 12го качества
	Анализ исходных данных для выполнения слесарной обработки поверхностей заготовок деталей простых машиностроительных изделий с точностью размеров до 12го качества
	Подготовка слесарных, контрольно-измерительных инструментов и приспособлений к выполнению технологической операции слесарной обработки заготовок деталей простых машиностроительных изделий с точностью размеров до 12го качества
	Разметка заготовок деталей простых машиностроительных изделий
	Резка заготовок деталей из прутка и листа ручными ножницами и ножовками
	Вырубка и вырезка плоских прокладок по разметке вручную
	Гибка деталей из проката
	Правка деталей простых машиностроительных изделий из проката
	Зачистка заготовок деталей от заусенцев
	Опиливание плоских поверхностей заготовок деталей простых машиностроительных изделий с точностью размеров до 12го качества и шероховатостью до Ra 6,3
	Шабровка плоских поверхностей заготовок деталей простых машиностроительных изделий с точностью до 4 пятен на площади 25 × 25 мм
	Обработка цилиндрических отверстий в заготовках деталей простых машиностроительных изделий по разметке или кондуктору на простых сверлильных станках и с использованием ручных механизированных инструментов с точностью до 12го качества
	Нарезание резьбы диаметром от 2 до 24 мм в отверстиях заготовок деталей простых машиностроительных изделий метчиками с точностью до 7й степени
	Нарезание резьбы на заготовках деталей простых машиностроительных изделий плашками с точностью до 7й степени
	Полное изготовление деталей простых машиностроительных изделий
	Визуальное определение дефектов обработанных поверхностей деталей простых машиностроительных изделий
	Контроль линейных размеров деталей простых машиностроительных изделий с точностью до 12го качества
	Контроль угловых размеров деталей простых машиностроительных изделий с точностью до 13й степени
	Контроль формы и взаимного расположения поверхностей деталей простых машиностроительных изделий с точностью до 13й степени
	Контроль резьбовых поверхностей деталей простых машиностроительных изделий с точностью до 7й степени
Контроль шероховатости обработанных поверхностей деталей простых машиностроительных изделий до Ra 6,3	
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию на простые детали с точностью размеров до 12го качества

	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе слесарные, контрольно-измерительные инструменты и приспособления
	Использовать ручные слесарные инструменты для резки проката
	Использовать механическое оборудование для резки проката
	Использовать ручные и механизированные слесарные инструменты для опиливания заготовок деталей простых машиностроительных изделий
	Использовать ручные слесарные инструменты для разметки заготовок деталей простых машиностроительных изделий
	Использовать приспособления для гибки и правки заготовок деталей простых машиностроительных изделий
	Опиливать плоские поверхности заготовок деталей простых машиностроительных изделий
	Шабрить плоские поверхности заготовок деталей простых машиностроительных изделий
	Выбирать инструменты для обработки цилиндрических отверстий
	Сверлить и рассверливать отверстия на простых сверлильных станках и переносными механизированными инструментами
	Использовать кондукторы для сверления цилиндрических отверстий в заготовках деталей простых машиностроительных изделий
	Выбирать технологические режимы обработки цилиндрических отверстий
	Выбирать инструменты для нарезания резьбы
	Нарезать наружную резьбу плашками вручную
	Нарезать внутреннюю резьбу метчиками вручную и на станках
	Использовать смазочно-охлаждающие технологические средства (далее – СОТС) при сверлении и нарезании резьбы
	Выявлять причины дефектов, предупреждать возможные дефекты при обработке поверхностей заготовок деталей простых машиностроительных изделий
	Использовать стандартные контрольно-измерительные инструменты для контроля линейных размеров деталей простых машиностроительных изделий с точностью до 12го качества
	Использовать стандартные контрольно-измерительные инструменты для контроля угловых размеров деталей простых машиностроительных изделий с точностью до 13й степени
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей деталей простых машиностроительных изделий с точностью до 13й степени
	Использовать стандартные контрольно-измерительные инструменты для контроля параметров резьбовых поверхностей деталей простых машиностроительных изделий с точностью до 7й степени
	Контролировать шероховатость поверхностей деталей простых машиностроительных изделий визуально-тактильным методом
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении слесарных работ
Необходимые знания	Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы

Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости
Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей
Виды технологической документации, используемой в организации
Требования к планировке, оснащению и организации рабочего места при выполнении слесарных работ
Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования применяемых слесарных инструментов
Марки и свойства материалов, применяемых при изготовлении деталей простых машиностроительных изделий
Марки и свойства инструментальных материалов
Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования инструментов для обработки цилиндрических отверстий
Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования инструментов для нарезания резьбы
Виды, конструкции, назначение и правила использования слесарных приспособлений
Правила и приемы разметки деталей простых машиностроительных изделий
Правила и приемы рубки и резки проката ручными и механизированными инструментами
Способы правки деталей простых машиностроительных изделий
Способы гибки деталей простых машиностроительных изделий
Технологические методы и приемы слесарной обработки заготовок деталей простых машиностроительных изделий
Технологические возможности станков и механизированных инструментов для обработки цилиндрических отверстий
Правила эксплуатации механизированных инструментов для обработки цилиндрических отверстий
Правила эксплуатации станков для обработки цилиндрических отверстий
Типовые технологические режимы обработки цилиндрических отверстий
Геометрические параметры слесарных инструментов и сверл в зависимости от обрабатываемого материала
Назначение, свойства и способы применения СОТС при сверлении и нарезании резьбы
Устройство, правила использования и органы управления точно-шлифовальных станков
Виды дефектов при обработке поверхностей заготовок деталей простых машиностроительных изделий, их причины и способы предупреждения
Способы и приемы контроля геометрических параметров деталей простых машиностроительных изделий
Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для контроля линейных размеров с точностью до 12го качества
Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для контроля угловых размеров с

	<p>точностью до 13й степени</p> <p>Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей с погрешностью не выше 13й степени точности</p> <p>Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для контроля параметров резьбовых поверхностей с точностью до 7й степени</p> <p>Положения трудового законодательства Российской Федерации, регулирующие оплату труда, режим труда и отдыха</p> <p>Основы организации системы менеджмента качества организации</p> <p>Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении слесарных работ</p> <p>Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при выполнении слесарных работ</p>
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Сборка простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов	Код	A/02.2	Уровень квалификации	2
--------------	--	-----	--------	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		1285
				Код оригинала а	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению технологической операции сборки простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Анализ исходных данных для сборки простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Подготовка слесарно-монтажных, контрольно-измерительных инструментов и приспособлений к выполнению технологической операции сборки простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Сборка резьбовых соединений без контроля силы затяжки в простых машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах
	Сборка цилиндрических соединений с зазором в простых машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах
	Сборка цилиндрических соединений с натягом в простых машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах
	Сборка соединений с плоскими стыками в простых машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах
	Сборка шпоночных соединений в простых машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах
	Сборка шлицевых соединений в простых машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах
	Сборка клеевых соединений в простых машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах

	узлах и механизмах
	Холодная клепка при сборке простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Сборка подшипниковых узлов простых механизмов на подшипниках качения
	Сборка подшипниковых узлов простых механизмов на подшипниках скольжения
	Сборка деталей на струбцинах и в специальных приспособлениях под прихватку и сварку
	Полная сборка простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Смазка простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Контроль геометрических параметров простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию на простые узлы и механизмы
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе слесарно-монтажные, контрольно-измерительные инструменты и приспособления
	Использовать слесарно-монтажные инструменты для сборки резьбовых соединений
	Использовать слесарно-монтажные инструменты для сборки шпоночных соединений
	Использовать ручные и механизированные инструменты для холодной клепки
	Использовать слесарно-монтажные инструменты для соединения деталей
	Выполнять сборку подшипниковых узлов простых механизмов на подшипниках качения
	Выполнять сборку подшипниковых узлов простых механизмов на подшипниках скольжения
	Выполнять склеивание деталей простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Выполнять смазку простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Выявлять причины дефектов, предупреждать возможные дефекты при сборке простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Использовать универсальные измерительные инструменты для контроля простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении сборочных работ
Необходимые знания	Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости
	Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного

	расположения поверхностей, шероховатости поверхностей
	Виды технологической документации, используемой в организации
	Требования к планировке, оснащению и организации рабочего места при выполнении сборочных работ
	Конструкция, устройство и принципы работы собираемых простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Технические условия на сборку простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Виды, конструкции, назначение и правила использования применяемых слесарно-монтажных инструментов
	Виды, конструкции, назначение и правила использования сборочных приспособлений
	Виды, основные характеристики, назначение и правила применения клеев
	Виды, конструкции и основные характеристики резьб и деталей резьбовых соединений
	Способы и приемы сборки резьбовых соединений
	Виды шпоночных соединений
	Способы и приемы сборки шпоночных соединений
	Виды заклепок и заклепочных соединений
	Способы и приемы холодной клепки
	Способы и приемы сборки клеевых соединений
	Виды, конструкции и основные характеристики подшипников качения
	Способы и приемы сборки подшипниковых узлов на подшипниках качения
	Виды и конструкции подшипников скольжения
	Способы и приемы сборки подшипниковых узлов на подшипниках скольжения
	Виды, основные характеристики, назначение и правила применения консистентных смазок и смазывающих жидкостей
	Виды, конструкции, назначение и правила использования контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Порядок сборки простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Способы и приемы контроля геометрических параметров простых машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Виды дефектов сборочных соединений, их причины и способы предупреждения
	Положения трудового законодательства Российской Федерации, регулирующие оплату труда, режим труда и отдыха
	Основы организации системы менеджмента качества организации
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении сборочных работ
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности при выполнении слесарных работ
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Испытания простых машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов	Код	A/03.2	Уровень квалификации	2
--------------	--	-----	--------	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		1285
			Код оригинала а	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению технологической операции по испытанию простых машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
	Анализ исходных данных для испытания простых машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
	Подготовка слесарно-монтажных, контрольно-измерительных инструментов и приспособлений к выполнению технологической операции по испытанию простых машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
	Подготовка простых машиностроительных изделий, их деталей и узлов к гидравлическим и пневматическим испытаниям
	Подготовка простых машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов к механическим испытаниям
	Проведение гидравлических испытаний на стендах и прессах простых машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Проведение пневматических испытаний простых машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Проведение механических испытаний простых машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов под нагрузкой до 10 т
	Контроль параметров простых машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов в процессе испытаний
	Фиксация результатов испытаний простых машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
	Устранение дефектов, обнаруженных после испытания простых машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию на простые машиностроительные изделия, их детали, узлы и механизмы
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе слесарно-монтажные, контрольно-измерительные инструменты и приспособления
	Монтировать трубопроводы для гидравлических и пневматических испытаний простых деталей и узлов
	Подготавливать простые машиностроительные изделия, их детали и узлы к гидравлическим и пневматическим испытаниям
	Использовать гидравлические и пневматические испытательные стенды и оснастку для контроля герметичности простых машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Использовать методы контроля герметичности при гидравлических испытаниях простых машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Использовать методы контроля герметичности при пневматических

	испытаниях простых машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Устранять дефекты герметичности простых машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Использовать оборудование и оснастку для механических испытаний простых машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
	Документально оформлять результаты испытаний простых машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
	Выбирать схемы строповки простых машиностроительных изделий, их деталей, узлов, механизмов и технологической оснастки
	Управлять подъемом (снятием) простых машиностроительных изделий, их деталей, узлов, механизмов и технологической оснастки
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении испытания
Необходимые знания	Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Виды технологической документации, используемой в организации
	Требования к планировке, оснащению и организации рабочего места при выполнении гидравлических, пневматических и механических испытаний простых машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
	Конструкция, устройство и принципы работы испытываемых простых машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
	Технические условия на испытания простых машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
	Виды, конструкции, назначение и правила использования сборочно-монтажных инструментов
	Последовательность действий при испытаниях простых машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
	Методы гидравлических испытаний простых машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Методы пневматических испытаний простых машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Методы механических испытаний простых машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
	Основные технологические параметры испытательных стендов для гидравлических испытаний простых машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Основные технологические параметры испытательных стендов для пневматических испытаний простых машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Основные технологические параметры испытательных стендов для механических испытаний простых машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
	Методы контроля герметичности при гидравлических испытаниях простых машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Методы контроля герметичности при пневматических испытаниях простых

	машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Методы контроля параметров при механических испытаниях простых машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
	Виды, основные характеристики, назначение и правила применения приборов контроля герметичности при гидравлических испытаниях простых машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Виды, основные характеристики, назначение и правила применения приборов контроля герметичности при пневматических испытаниях простых машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Виды, основные характеристики, назначение и правила применения приборов контроля при механических испытаниях простых машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
	Правила оформления результатов испытаний
	Методы устранения дефектов после гидравлических и пневматических испытаний простых машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Положения трудового законодательства Российской Федерации, регулирующие оплату труда, режим труда и отдыха
	Основы организации системы менеджмента качества организации
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гидравлических, пневматических и механических испытаниях
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности при гидравлических, пневматических и механических испытаниях
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция «Изготовление машиностроительных изделий средней сложности»

Наименование	Изготовление машиностроительных изделий средней сложности	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала а	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Слесарь механосборочных работ 3-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Основное общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев слесарем механосборочных работ 2-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

	Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда Наличие не ниже II группы по электробезопасности Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости)
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7222.	Слесари-инструментальщики и рабочие родственных занятий
ЕТКС или ЕКС	§ 88	Слесарь механосборочных работ 3-го разряда
ОКПДТР	18466	Слесарь механосборочных работ

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Слесарная обработка заготовок деталей машиностроительных изделий средней сложности	Код	B/01.3	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	--------	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		1285
				Код оригинала а	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению технологической операции слесарной обработки заготовок деталей машиностроительных изделий средней сложности с точностью размеров до 9го качества
	Анализ исходных данных для выполнения слесарной обработки поверхностей заготовок деталей машиностроительных изделий средней сложности с точностью размеров до 9го качества
	Расчет конусности поверхностей деталей машиностроительных изделий средней сложности
	Подготовка слесарных, контрольно-измерительных инструментов и приспособлений к выполнению технологической операции слесарной обработки заготовок деталей машиностроительных изделий средней сложности с точностью размеров до 9го качества
	Разметка заготовок деталей машиностроительных изделий средней сложности
	Правка деталей машиностроительных изделий средней сложности
	Опиливание плоских поверхностей заготовок деталей машиностроительных изделий средней сложности с точностью размеров до 9го качества и шероховатостью до Ra 1,6
	Шабровка плоских и цилиндрических поверхностей заготовок деталей

	<p>машиностроительных изделий средней сложности с точностью до 9 пятен на площади 25 × 25 мм</p> <p>Притирка плоских, цилиндрических и конических поверхностей заготовок деталей машиностроительных изделий средней сложности с шероховатостью до Ra 1,6</p> <p>Изготовление гофрированных прокладок</p> <p>Изготовление комбинированных прокладок</p> <p>Обработка отверстий в заготовках деталей машиностроительных изделий средней сложности по разметке или кондуктору на сверлильных станках и с использованием ручных механизированных инструментов с точностью до 9го качества</p> <p>Нарезание резьбы в отверстиях заготовок деталей машиностроительных изделий средней сложности метчиками с точностью до 6й степени</p> <p>Нарезание резьбы на заготовках деталей машиностроительных изделий средней сложности плашками с точностью до 6й степени</p> <p>Полное изготовление деталей машиностроительных изделий средней сложности</p> <p>Статическая и динамическая балансировка деталей простой конфигурации машиностроительных изделий средней сложности</p> <p>Заточка слесарных инструментов</p> <p>Визуальное определение дефектов обработанных поверхностей деталей машиностроительных изделий средней сложности</p> <p>Контроль линейных размеров деталей машиностроительных изделий средней сложности с точностью до 9го качества</p> <p>Контроль угловых размеров деталей машиностроительных изделий средней сложности с точностью до 11й степени</p> <p>Контроль формы и взаимного расположения поверхностей деталей машиностроительных изделий средней сложности с точностью до 11й степени</p> <p>Контроль резьбовых поверхностей деталей машиностроительных изделий средней сложности с точностью до 6й степени</p> <p>Контроль шероховатости обработанных поверхностей деталей машиностроительных изделий средней сложности до Ra 1,6</p>
Необходимые умения	<p>Читать и применять техническую документацию на детали машиностроительных изделий средней сложности с точностью размеров до 9го качества</p> <p>Выполнять расчеты конусности поверхностей деталей машиностроительных изделий средней сложности</p> <p>Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе слесарные, контрольно-измерительные инструменты и приспособления</p> <p>Использовать ручные и механизированные слесарные инструменты для опиливания и шабрения поверхностей заготовок деталей машиностроительных изделий средней сложности</p> <p>Использовать ручные слесарные инструменты для разметки заготовок деталей машиностроительных изделий средней сложности</p> <p>Использовать приспособления для гибки и правки заготовок деталей машиностроительных изделий средней сложности</p> <p>Опиливать плоские поверхности заготовок деталей машиностроительных изделий средней сложности</p>

	Шабрить плоские и цилиндрические поверхности заготовок деталей машиностроительных изделий средней сложности
	Притирать плоские, цилиндрические и конические поверхности заготовок деталей машиностроительных изделий средней сложности
	Выбирать инструменты для обработки отверстий
	Сверлить, рассверливать и зенкеровать отверстия на станках и переносными механизированными инструментами
	Использовать кондукторы для сверления отверстий в заготовках деталей машиностроительных изделий средней сложности
	Выбирать технологические режимы обработки отверстий
	Выбирать инструменты для нарезания резьбы
	Нарезать наружную резьбу плашками вручную
	Нарезать внутреннюю резьбу метчиками вручную и на станках
	Использовать СОТС при сверлении и нарезании резьбы
	Затачивать слесарные инструменты в соответствии с обрабатываемым материалом
	Выполнять статическую балансировку деталей простой конфигурации машиностроительных изделий средней сложности
	Использовать балансировочные станки для динамической балансировки деталей простой конфигурации машиностроительных изделий средней сложности
	Контролировать геометрические параметры, определять качество заточки слесарных инструментов и сверл
	Выявлять причины дефектов, предупреждать возможные дефекты при обработке поверхностей заготовок деталей машиностроительных изделий средней сложности
	Использовать стандартные контрольно-измерительные инструменты для контроля линейных размеров деталей машиностроительных изделий средней сложности с точностью до 9го качества
	Использовать стандартные контрольно-измерительные инструменты для контроля угловых размеров деталей машиностроительных изделий средней сложности с точностью до 11й степени
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей деталей машиностроительных изделий средней сложности с точностью до 11й степени
	Использовать стандартные контрольно-измерительные инструменты для контроля параметров резьбовых поверхностей деталей машиностроительных изделий средней сложности с точностью до 6й степени
	Контролировать шероховатость поверхностей деталей машиностроительных изделий средней сложности визуально-тактильным и инструментальными методами
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении слесарных работ
Необходимые знания	Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей,

технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости
Способы расчета конусности поверхностей деталей
Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей
Виды технологической документации, используемой в организации
Требования к планировке, оснащению и организации рабочего места при выполнении слесарных работ
Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования применяемых слесарных инструментов
Марки и свойства материалов, применяемых при изготовлении деталей машиностроительных изделий средней сложности
Марки и свойства инструментальных материалов
Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования инструментов для обработки отверстий
Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования инструментов для нарезания резьбы
Виды, конструкции, назначение и правила использования слесарных приспособлений
Правила и приемы разметки деталей машиностроительных изделий средней сложности
Способы правки деталей машиностроительных изделий средней сложности
Способы гибки деталей машиностроительных изделий средней сложности
Технологические методы и приемы слесарной обработки заготовок деталей машиностроительных изделий средней сложности
Технологические возможности станков и механизированных инструментов для обработки отверстий
Правила эксплуатации механизированных инструментов для обработки отверстий
Правила эксплуатации станков для обработки отверстий
Типовые технологические режимы обработки отверстий
Геометрические параметры слесарных инструментов, сверл и зенкеров в зависимости от обрабатываемого материала
Назначение, свойства и способы применения СОТС при сверлении, зенкерении отверстий и нарезании резьбы
Способы, правила и приемы заточки слесарных инструментов
Устройство, правила использования и органы управления точно-шлифовальных станков
Способы и приемы контроля геометрических параметров слесарных инструментов и инструментов для обработки отверстий
Способы и приемы статической балансировки деталей
Устройство, правила использования и органы управления балансировочных станков
Виды дефектов при обработке поверхностей заготовок деталей машиностроительных изделий средней сложности, их причины и способы предупреждения
Способы и приемы контроля геометрических параметров деталей машиностроительных изделий средней сложности

	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для контроля линейных размеров с точностью до 9го качества
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для контроля угловых размеров с точностью до 11й степени
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей с погрешностью не выше 11й степени точности
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для контроля параметров резьбовых поверхностей с точностью до 6й степени
	Положения трудового законодательства Российской Федерации, регулирующие оплату труда, режим труда и отдыха
	Основы организации системы менеджмента качества организации
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении слесарных работ
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Сборка машиностроительных изделий средней сложности, их узлов и механизмов	Код	В/02.3	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	--------	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		1285
				Код оригинала а	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению технологической операции сборки машиностроительных изделий средней сложности, их узлов и механизмов
	Анализ исходных данных для сборки машиностроительных изделий средней сложности, их узлов и механизмов
	Расчет посадок, сил запрессовки, температур нагрева (охлаждения) при тепловой сборке
	Подготовка слесарно-монтажных, контрольно-измерительных инструментов и приспособлений к выполнению технологической операции сборки машиностроительных изделий средней сложности, их узлов и механизмов
	Сборка резьбовых соединений с контролем силы затяжки в машиностроительных изделиях средней сложности, их узлах и механизмах
	Сборка цилиндрических соединений с зазором в машиностроительных изделиях средней сложности, их узлах и механизмах

	Сборка цилиндрических соединений с натягом в машиностроительных изделиях средней сложности, их узлах и механизмах
	Сборка прессовых соединений в машиностроительных изделиях средней сложности, их узлах и механизмах
	Сборка соединений с плоскими стыками в машиностроительных изделиях средней сложности, их узлах и механизмах
	Сборка шпоночных соединений в машиностроительных изделиях средней сложности, их узлах и механизмах
	Сборка шлицевых соединений в машиностроительных изделиях средней сложности, их узлах и механизмах
	Сборка штифтовых соединений деталей, узлов и механизмов машиностроительных изделий средней сложности
	Сборка клеевых соединений в машиностроительных изделиях средней сложности, их узлах и механизмах
	Клепка при сборке машиностроительных изделий средней сложности, их узлов и механизмов
	Пайка деталей машиностроительных изделий средней сложности
	Прихватка деталей при сборке машиностроительных изделий средней сложности, их узлов и механизмов
	Сборка и регулировка подшипниковых узлов на подшипниках качения механизмов машиностроительных изделий средней сложности
	Сборка и регулировка подшипниковых узлов на подшипниках скольжения механизмов машиностроительных изделий средней сложности
	Сборка и регулировка цилиндрических и реечных зубчатых передач машиностроительных изделий средней сложности, их узлов и механизмов
	Сборка и регулировка винтовых передач скольжения в машиностроительных изделиях средней сложности, их узлах и механизмах
	Взаимная притирка пар деталей в машиностроительных изделиях средней сложности, их узлах и механизмах с плоскими, цилиндрическими и коническими сопряжениями с шероховатостью до Ra 1,6
	Полная сборка машиностроительных изделий средней сложности, их узлов и механизмов
	Смазка машиностроительных изделий средней сложности, их узлов и механизмов
	Контроль геометрических параметров машиностроительных изделий средней сложности, их узлов и механизмов
	Контроль деталей цилиндрических и реечных зубчатых передач машиностроительных изделий средней сложности, их узлов и механизмов
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию на машиностроительные изделия средней сложности, их узлы и механизмы
	Рассчитывать силу запрессовки при сборке соединений с натягом
	Рассчитывать температуру нагрева (охлаждения) деталей при сборке соединений с натягом
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе слесарно-монтажные, контрольно-измерительные инструменты и приспособления
	Использовать слесарно-монтажные инструменты для сборки резьбовых соединений
	Использовать слесарно-монтажные инструменты для сборки шпоночных

	соединений
	Использовать ручные и механизированные инструменты для клепки
	Использовать слесарно-монтажные инструменты для соединения деталей
	Использовать гидравлические и механические прессы для сборки прессовых соединений
	Выполнять тепловую сборку прессовых соединений
	Выполнять сборку подшипниковых узлов механизмов на подшипниках качения
	Выполнять сборку подшипниковых узлов механизмов на подшипниках скольжения
	Выполнять склеивание деталей узлов и механизмов
	Лудить поверхности деталей узлов и механизмов
	Паять детали узлов и механизмов твердыми и мягкими припоями
	Производить прихватку деталей электросваркой в процессе сборки узлов и механизмов
	Выбирать электроды для сварки деталей
	Выполнять сборку штифтовых соединений
	Выполнять смазку узлов и механизмов
	Регулировать цилиндрические и реечные зубчатые передачи в машиностроительных изделиях средней сложности, их узлах и механизмах
	Регулировать винтовые передачи скольжения в машиностроительных изделиях средней сложности, их узлах и механизмах
	Выявлять причины дефектов, предупреждать возможные дефекты при сборке машиностроительных изделий средней сложности, их узлов и механизмов
	Использовать универсальные измерительные инструменты для контроля машиностроительных изделий средней сложности, их узлов и механизмов
	Использовать инструменты и приспособления для контроля деталей цилиндрических и реечных зубчатых передач
	Выбирать схемы строповки деталей, узлов, механизмов и технологической оснастки
	Управлять подъемом (снятием) деталей, узлов, механизмов и технологической оснастки
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении сборочных работ
Необходимые знания	Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости
	Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей
	Виды технологической документации, используемой в организации
	Требования к планировке, оснащению и организации рабочего места при выполнении сборочных работ
	Конструкция, устройство и принципы работы собираемых

машиностроительных изделий средней сложности, их узлов и механизмов
Технические условия на сборку машиностроительных изделий средней сложности, их узлов и механизмов
Виды, конструкции, назначение и правила использования применяемых слесарно-монтажных инструментов
Методика расчета сил запрессовки
Методика расчета температур нагрева (охлаждения) при тепловой сборке
Виды, конструкции, назначение и правила использования сборочных приспособлений
Виды, конструкции, назначение и правила использования гидравлических и винтовых механических прессов
Виды, конструкции, назначение и правила использования оборудования и оснастки для нагрева и охлаждения деталей при тепловой сборке
Виды, основные характеристики, назначение и правила применения клеев
Виды, основные характеристики, назначение и правила применения припоев
Способы и приемы лужения поверхностей
Способы и приемы пайки мягкими и твердыми припоями
Технологические возможности оборудования для электросварки
Виды сварочных электродов
Правила выполнения сварных соединений
Основные характеристики деталей цилиндрических и реечных зубчатых передач
Способы и приемы регулирования цилиндрических и реечных зубчатых передач
Основные характеристики деталей винтовых передач скольжения
Способы и приемы регулирования винтовых передач скольжения
Виды, конструкции и основные характеристики резьб и деталей резьбовых соединений
Способы и приемы сборки резьбовых соединений
Способы и приемы контроля силы затяжки резьбовых соединений
Виды шпоночных соединений
Способы и приемы сборки шпоночных соединений
Виды заклепок и заклепочных соединений
Способы и приемы клепки
Виды, конструкции и основные характеристики подшипников качения
Способы и приемы сборки подшипниковых узлов на подшипниках качения
Виды и конструкции подшипников скольжения
Способы и приемы сборки подшипниковых узлов на подшипниках скольжения
Виды, конструкции и назначение штифтов
Способы и приемы сборки штифтовых соединений
Виды, основные характеристики, назначение и правила применения консистентных смазок и смазывающих жидкостей
Виды, конструкции, назначение и правила использования контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
Порядок сборки машиностроительных изделий средней сложности, их узлов и механизмов
Виды дефектов сборочных соединений, их причины и способы

	предупреждения
	Способы и приемы контроля геометрических параметров узлов и механизмов
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Положения трудового законодательства Российской Федерации, регулирующие оплату труда, режим труда и отдыха
	Основы организации системы менеджмента качества организации
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении сборочных работ
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности при выполнении сборочных работ
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Испытания машиностроительных изделий средней сложности, их деталей, узлов и механизмов средней сложности	Код	В/03.3	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	--------	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		1285
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению технологической операции по испытанию машиностроительных изделий средней сложности, их деталей, узлов и механизмов
	Анализ исходных данных для испытания деталей, узлов и механизмов
	Подготовка слесарно-монтажных, контрольно-измерительных инструментов и приспособлений к выполнению технологической операции по испытанию машиностроительных изделий средней сложности, их деталей, узлов и механизмов
	Подготовка машиностроительных изделий средней сложности, их деталей и узлов к гидравлическим и пневматическим испытаниям
	Подготовка машиностроительных изделий средней сложности, их деталей, узлов и механизмов к механическим испытаниям
	Проведение гидравлических испытаний на стендах и прессах машиностроительных изделий средней сложности, их деталей и узлов
	Проведение пневматических испытаний машиностроительных изделий средней сложности, их деталей и узлов
	Проведение механических испытаний машиностроительных изделий средней сложности, их деталей, узлов и механизмов под нагрузкой
	Контроль параметров машиностроительных изделий средней сложности, их деталей, узлов и механизмов в процессе испытаний
	Фиксация результатов испытаний машиностроительных изделий средней сложности

	сложности, их деталей, узлов и механизмов
	Устранение дефектов, обнаруженных после испытания машиностроительных изделий средней сложности, их узлов и механизмов
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию на машиностроительные изделия средней сложности, их детали, узлы и механизмы
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе слесарно-монтажные, контрольно-измерительные инструменты и приспособления
	Монтировать трубопроводы для гидравлических и пневматических испытаний машиностроительных изделий средней сложности, их деталей и узлов
	Подготавливать машиностроительные изделия средней сложности, их детали и узлы к гидравлическим и пневматическим испытаниям
	Использовать гидравлические и пневматические испытательные стенды и оснастку для контроля герметичности машиностроительных изделий средней сложности, их деталей и узлов
	Использовать методы контроля герметичности при гидравлических испытаниях машиностроительных изделий средней сложности, их деталей и узлов
	Использовать методы контроля герметичности при пневматических испытаниях машиностроительных изделий средней сложности, их деталей и узлов
	Устранять дефекты герметичности машиностроительных изделий средней сложности, их деталей и узлов
	Использовать оборудование и оснастку для механических испытаний машиностроительных изделий средней сложности, их деталей, узлов и механизмов
	Документально оформлять результаты испытаний машиностроительных изделий средней сложности, их деталей, узлов и механизмов
	Выбирать схемы строповки машиностроительных изделий средней сложности, их деталей, узлов, механизмов и технологической оснастки
	Управлять подъемом (снятием) деталей, узлов, механизмов и технологической оснастки
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении испытания
Необходимые знания	Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Виды технологической документации, используемой в организации
	Требования к планировке, оснащению и организации рабочего места при выполнении гидравлических, пневматических и механических испытаний машиностроительных изделий средней сложности, их деталей, узлов и механизмов
	Конструкция, устройство и принципы работы испытываемых машиностроительных изделий средней сложности, их деталей, узлов и механизмов
	Технические условия на испытания машиностроительных изделий средней

	сложности, их деталей, узлов и механизмов
	Виды, конструкции, назначение и правила использования сборочно-монтажных инструментов
	Последовательность действий при испытаниях машиностроительных изделий средней сложности, их деталей, узлов и механизмов
	Методы гидравлических испытаний машиностроительных изделий средней сложности, их деталей и узлов
	Методы пневматических испытаний машиностроительных изделий средней сложности, их деталей и узлов
	Методы механических испытаний машиностроительных изделий средней сложности, их деталей, узлов и механизмов
	Основные технологические параметры испытательных стендов для гидравлических испытаний машиностроительных изделий средней сложности, их деталей и узлов
	Основные технологические параметры испытательных стендов для пневматических испытаний машиностроительных изделий средней сложности, их деталей и узлов
	Основные технологические параметры испытательных стендов для механических испытаний машиностроительных изделий средней сложности, их деталей, узлов и механизмов
	Методы контроля герметичности при гидравлических испытаниях машиностроительных изделий средней сложности, их деталей и узлов
	Методы контроля герметичности при пневматических испытаниях машиностроительных изделий средней сложности, их деталей и узлов
	Методы контроля параметров при механических испытаниях машиностроительных изделий средней сложности, их деталей, узлов и механизмов
	Виды, основные характеристики, назначение и правила применения приборов контроля герметичности при гидравлических испытаниях
	Виды, основные характеристики, назначение и правила применения приборов контроля герметичности при пневматических испытаниях
	Виды, основные характеристики, назначение и правила применения приборов контроля при механических испытаниях
	Правила оформления результатов испытаний
	Методы устранения дефектов после гидравлических и пневматических испытаний
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Положения трудового законодательства Российской Федерации, регулирующие оплату труда, режим труда и отдыха
	Основы организации системы менеджмента качества организации
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гидравлических, пневматических и механических испытаниях
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности при проведении испытаний машиностроительных изделий
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция «Изготовление сложных машиностроительных изделий»

Наименование	Изготовление сложных машиностроительных изделий	Код	С	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
				а	

Возможные наименования должностей, профессий	Слесарь механосборочных работ 4-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих; программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
-------------------------------------	--

Требования к опыту практической работы	Не менее одного года слесарем механосборочных работ 3-го разряда для прошедших профессиональное обучение
--	--

Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда Наличие не ниже II группы по электробезопасности Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости)
---------------------------------	---

Другие характеристики	-
-----------------------	---

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7222.	Слесари-инструментальщики и рабочие родственных занятий
ЕТКС или ЕКС	§ 89	Слесарь механосборочных работ 4-го разряда
ОКПДТР	18466	Слесарь механосборочных работ
ОКСО 2016	2.15.01.30	Слесарь

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Слесарная обработка заготовок деталей сложных машиностроительных изделий	Код	С/01.3	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	--------	----------------------	---

Происхождение обобщенной
трудовой функции

Оригинал	Х	Заимствовано из оригинала		1285
			Код оригинала а	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению технологической операции слесарной обработки заготовок деталей сложных машиностроительных изделий с точностью размеров до 7го квалитета
	Анализ исходных данных для выполнения слесарной обработки поверхностей заготовок деталей сложных машиностроительных изделий с точностью размеров до 7го квалитета
	Расчет конусности поверхностей сложных деталей
	Подготовка слесарных, контрольно-измерительных инструментов и приспособлений к выполнению технологической операции слесарной обработки заготовок деталей сложных машиностроительных изделий с точностью размеров до 7го квалитета
	Плоская и пространственная разметка заготовок и разверток деталей сложных машиностроительных изделий
	Правка деталей сложных машиностроительных изделий
	Опиливание плоских поверхностей заготовок деталей сложных машиностроительных изделий с точностью размеров до 7го квалитета и шероховатостью до Ra 0,8
	Опиливание фасонных поверхностей заготовок деталей сложных машиностроительных изделий по шаблону или разметке с точностью размеров до 7го квалитета и шероховатостью до Ra 0,8
	Шабровка плоских и цилиндрических поверхностей заготовок деталей сложных машиностроительных изделий с точностью до 16 пятен на площади 25 × 25 мм
	Притирка плоских, цилиндрических и конических поверхностей заготовок деталей сложных машиностроительных изделий с шероховатостью до Ra 0,8
	Припиливание, шабровка и притирка пазов деталей сложных машиностроительных изделий с точностью размеров до 7го квалитета и шероховатостью до Ra 0,8
	Обработка отверстий в деталях сложных машиностроительных изделий по разметке или кондуктору на сверлильных станках и с использованием ручных механизированных инструментов с точностью до 7го квалитета
	Развертывание отверстий в деталях сложных машиностроительных изделий вручную с точностью до 7го квалитета
	Нарезание резьбы в отверстиях деталей сложных машиностроительных изделий метчиками с точностью до 5й степени
	Нарезание резьбы на деталях сложных машиностроительных изделий плашками с точностью до 5й степени
	Полное изготовление деталей сложных машиностроительных изделий
	Заточка слесарных инструментов и сверл
	Статическая и динамическая балансировка деталей сложной конфигурации сложных машиностроительных изделий
Визуальное определение дефектов обработанных поверхностей деталей	

	сложных машиностроительных изделий
	Контроль линейных размеров деталей сложных машиностроительных изделий с точностью до 7го качества
	Контроль угловых размеров деталей сложных машиностроительных изделий с точностью до 9й степени
	Контроль формы и взаимного расположения поверхностей деталей сложных машиностроительных изделий с точностью до 9й степени
	Контроль резьбовых поверхностей деталей сложных машиностроительных изделий с точностью до 5й степени
	Контроль шероховатости обработанных поверхностей деталей сложных машиностроительных изделий до Ra 0,8
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию на детали сложных машиностроительных изделий с точностью размеров до 7го качества
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Сканировать текстовые и графические документы с использованием устройств ввода информации
	Выполнять расчеты конусности поверхностей деталей сложных машиностроительных изделий
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе слесарные, контрольно-измерительные инструменты и приспособления
	Использовать ручные и механизированные слесарные инструменты для опиливания и шабрения поверхностей заготовок деталей сложных машиностроительных изделий
	Использовать ручные слесарные инструменты для разметки заготовок деталей сложных машиностроительных изделий
	Опиливать плоские поверхности заготовок деталей сложных машиностроительных изделий
	Опиливать по шаблону или разметке фасонные поверхности заготовок деталей сложных машиностроительных изделий
	Шабрить плоские и цилиндрические поверхности заготовок деталей сложных машиностроительных изделий
	Притирать плоские, цилиндрические и конические поверхности заготовок деталей сложных машиностроительных изделий
	Выбирать инструменты для обработки отверстий
	Сверлить, рассверливать, зенкеровать, развертывать отверстия на станках и переносными механизированными инструментами
	Использовать кондукторы для сверления отверстий в заготовках деталей сложных машиностроительных изделий

	Развертывать отверстия вручную
	Выбирать технологические режимы обработки отверстий
	Выбирать инструменты для нарезания резьбы
	Нарезать наружную резьбу плашками вручную
	Нарезать внутреннюю резьбу метчиками вручную и на станках
	Использовать СОТС при сверлении и нарезании резьбы
	Затачивать слесарные инструменты и сверла в соответствии с обрабатываемым материалом
	Выполнять статическую балансировку деталей сложной конфигурации сложных машиностроительных изделий
	Использовать балансировочные станки для динамической балансировки деталей сложной конфигурации сложных машиностроительных изделий
	Контролировать геометрические параметры, определять качество заточки слесарных инструментов и сверл
	Выявлять причины дефектов, предупреждать возможные дефекты при обработке поверхностей заготовок деталей сложных машиностроительных изделий
	Использовать стандартные и специальные контрольно-измерительные инструменты для контроля линейных размеров деталей сложных машиностроительных изделий с точностью до 7го качества
	Использовать стандартные и специальные контрольно-измерительные инструменты для контроля угловых размеров деталей сложных машиностроительных изделий с точностью до 9й степени
	Использовать стандартные и специальные контрольно-измерительные инструменты, приспособления для контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей деталей сложных машиностроительных изделий с точностью до 9й степени
	Использовать стандартные и специальные контрольно-измерительные инструменты для контроля параметров резьбовых поверхностей деталей сложных машиностроительных изделий с точностью до 5й степени
	Контролировать шероховатость поверхностей деталей сложных машиностроительных изделий визуально-тактильным и инструментальными методами
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении слесарных работ
Необходимые знания	Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации

Виды, назначение и порядок применения устройств ввода графической и текстовой информации
Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости
Способы расчета конусности поверхностей деталей
Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей
Виды технологической документации, используемой в организации
Требования к планировке, оснащению и организации рабочего места при выполнении слесарных работ
Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования применяемых слесарных инструментов
Марки и свойства материалов, применяемых при изготовлении сложных деталей
Марки и свойства инструментальных материалов
Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования инструментов для обработки отверстий
Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования инструментов для нарезания резьбы
Виды, конструкции, назначение и правила использования слесарных приспособлений
Правила и приемы плоской и пространственной разметки сложных деталей
Правила и приемы построения разверток деталей
Технологические методы и приемы слесарной обработки заготовок деталей сложных машиностроительных изделий
Технологические возможности станков и механизированных инструментов для обработки отверстий
Правила эксплуатации механизированных инструментов для обработки отверстий
Правила эксплуатации станков для обработки отверстий
Типовые технологические режимы обработки отверстий
Геометрические параметры слесарных инструментов, сверл, зенкеров и разверток в зависимости от обрабатываемого материала
Назначение, свойства и способы применения СОТС при сверлении, зенкерования, развертывании и нарезании резьбы
Способы, правила и приемы заточки слесарных инструментов и сверл
Устройство, правила использования и органы управления точильно-шлифовальных станков
Способы и приемы контроля геометрических параметров слесарных инструментов и инструментов для обработки отверстий
Способы и приемы статической балансировки деталей
Устройство, правила использования и органы управления балансировочных станков
Виды дефектов при обработке поверхностей заготовок деталей сложных машиностроительных изделий, их причины и способы предупреждения
Способы и приемы контроля геометрических параметров деталей сложных машиностроительных изделий

	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для контроля линейных размеров с точностью до 7го качества
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для контроля угловых размеров с точностью до 9й степени
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей с погрешностью не выше 9й степени точности
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для контроля параметров резьбовых поверхностей с точностью до 5й степени
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования приборов для контроля шероховатости поверхностей
	Положения трудового законодательства Российской Федерации, регулирующие оплату труда, режим труда и отдыха
	Основы организации системы менеджмента качества организации
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении слесарных работ
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при выполнении слесарных работ
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Сборка сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов	Код	C/02.3	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	--------	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		1285
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению технологической операции сборки сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Анализ исходных данных для сборки сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Расчет посадок, сил запрессовки, температур нагрева (охлаждения) при тепловой сборке
	Подготовка слесарно-монтажных, контрольно-измерительных инструментов и приспособлений к выполнению технологической операции сборки сложных узлов и механизмов
	Сборка резьбовых соединений с контролем силы затяжки в сложных машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах
	Сборка прессовых соединений в сложных машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах

	Сборка соединений с плоскими стыками в сложных машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах
	Сборка шпоночных соединений в сложных машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах
	Сборка штифтовых соединений деталей сложных машиностроительных изделий
	Сборка клеевых соединений в сложных машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах
	Клепка при сборке сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Пайка деталей сложных машиностроительных изделий
	Сборка и регулировка подшипниковых узлов на подшипниках качения сложных машиностроительных изделий и их механизмов
	Сборка и регулировка подшипниковых узлов на подшипниках скольжения сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Сборка, обкатка и регулировка зубчатых передач в сложных машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах
	Сборка, обкатка и регулировка винтовых передач скольжения в сложных машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах
	Сборка и регулировка шарико-винтовых передач в сложных машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах
	Взаимная притирка пар деталей в сложных машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах с плоскими, цилиндрическими и коническими сопряжениями с шероховатостью до Ra 0,8
	Полная сборка сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Смазка сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Контроль геометрических параметров сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Контроль деталей зубчатых передач сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию на сложные узлы и механизмы
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Сканировать текстовые и графические документы с использованием устройств ввода информации
	Выполнять вычисление сил запрессовки, температур нагрева (охлаждения) при тепловой сборке
	Выбирать в соответствии с технологической документацией,

	подготавливать к работе слесарно-монтажные, контрольно-измерительные инструменты и приспособления
	Использовать слесарно-монтажные инструменты для сборки резьбовых соединений
	Использовать слесарно-монтажные инструменты для сборки шпоночных соединений
	Использовать ручные и механизированные инструменты для клепки
	Использовать слесарно-монтажные инструменты для соединения деталей
	Использовать гидравлические и механические прессы для сборки прессовых соединений
	Выполнять тепловую сборку прессовых соединений
	Выполнять сборку и регулировку подшипниковых узлов на подшипниках качения сложных машиностроительных изделий и их механизмов
	Выполнять сборку и регулировку подшипниковых узлов на подшипниках скольжения сложных машиностроительных изделий и их механизмов
	Выполнять склеивание деталей узлов сложных машиностроительных изделий, их механизмов
	Лудить поверхности деталей сложных машиностроительных изделий
	Паять детали сложных машиностроительных изделий твердыми и мягкими припоями
	Выполнять сборку штифтовых соединений
	Собирать, обкатывать и регулировать зубчатые передачи
	Собирать, обкатывать и регулировать винтовые передачи скольжения
	Собирать и регулировать шарико-винтовые передачи в сложных машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах
	Выполнять смазку сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Выявлять причины дефектов, предупреждать возможные дефекты при сборке сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Использовать универсальные и специальные измерительные инструменты для контроля сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Использовать инструменты и приспособления для контроля деталей зубчатых передач
	Выбирать схемы строповки деталей, узлов, механизмов и технологической оснастки
	Управлять подъемом (снятием) деталей, узлов, механизмов и технологической оснастки
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении сборочных работ
Необходимые знания	Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой

информации: наименования, возможности и порядок работы в них
Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
Виды, назначение и порядок применения устройств ввода графической и текстовой информации
Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости
Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей
Виды технологической документации, используемой в организации
Требования к планировке, оснащению и организации рабочего места при выполнении сборочных работ
Конструкция, устройство и принципы работы собираемых сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
Технические условия на сборку сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
Виды, конструкции, назначение и правила использования применяемых слесарно-монтажных инструментов
Методика расчета сил запрессовки
Методика расчета температуры нагрева (охлаждения) при тепловой сборке
Виды, конструкции, назначение и правила использования сборочных приспособлений
Виды, конструкции, назначение и правила использования гидравлических и винтовых механических прессов
Виды, конструкции, назначение и правила использования оборудования и оснастки для нагрева и охлаждения деталей при тепловой сборке
Виды, основные характеристики, назначение и правила применения клеев
Виды, основные характеристики, назначение и правила применения припоев
Способы и приемы лужения поверхностей
Способы и приемы пайки мягкими и твердыми припоями
Основные характеристики деталей зубчатых передач
Способы и приемы регулирования зубчатых передач
Основные характеристики деталей винтовых передач
Способы и приемы регулирования винтовых передач
Виды, конструкции и основные характеристики резьб и деталей резьбовых соединений
Способы и приемы сборки резьбовых соединений с контролем силы затяжки
Виды шпоночных соединений
Способы и приемы сборки шпоночных соединений
Виды заклепок и заклепочных соединений
Способы и приемы клепки
Виды, конструкции и основные характеристики подшипников качения
Способы и приемы сборки и регулировки подшипниковых узлов на

	подшипниках качения
	Виды и конструкции подшипников скольжения
	Способы и приемы сборки и регулировки подшипниковых узлов на подшипниках скольжения
	Виды, конструкции и назначение штифтов
	Способы и приемы сборки штифтовых соединений
	Виды, основные характеристики, назначение и правила применения консистентных смазок и смазывающих жидкостей
	Виды, конструкции, назначение и правила использования контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Порядок сборки сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Виды дефектов сборочных соединений, их причины и способы предупреждения
	Способы и приемы контроля геометрических параметров сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Положения трудового законодательства Российской Федерации, регулирующие оплату труда, режим труда и отдыха
	Основы организации системы менеджмента качества организации
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении сборочных работ
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности при выполнении сборочных работ
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Испытания сложных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов	Код	C/03.3	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	--------	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		1285
				Код оригинала а	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению технологической операции по испытанию сложных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
	Анализ исходных данных для испытания сложных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
	Подготовка слесарно-монтажных, контрольно-измерительных инструментов и приспособлений к выполнению технологической операции по испытанию сложных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов

	Подготовка сложных машиностроительных изделий, их деталей и узлов к гидравлическим и пневматическим испытаниям
	Подготовка сложных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов к механическим испытаниям
	Проведение гидравлических испытаний на стендах и прессах сложных машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Проведение пневматических испытаний сложных машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Проведение механических испытаний сложных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов под нагрузкой
	Контроль параметров сложных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов в процессе испытаний
	Фиксация результатов испытаний сложных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
	Устранение дефектов, обнаруженных после испытания сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию на сложные машиностроительные изделия, их детали, узлы и механизмы
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Сканировать текстовые и графические документы с использованием устройств ввода информации
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе слесарно-монтажные, контрольно-измерительные инструменты и приспособления
	Монтировать трубопроводы для гидравлических и пневматических испытаний сложных машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Подготавливать сложные машиностроительных изделия, их детали и узлы к гидравлическим и пневматическим испытаниям
	Использовать гидравлические и пневматические испытательные стенды и оснастку для контроля герметичности сложных машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Использовать методы контроля герметичности при гидравлических испытаниях сложных машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Использовать методы контроля герметичности при пневматических испытаниях сложных машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Устранять дефекты герметичности сложных машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Использовать оборудование и оснастку для механических испытаний сложных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
	Документально оформлять результаты испытаний сложных

	<p>машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов</p> <p>Выбирать схемы строповки деталей, узлов, механизмов и технологической оснастки</p> <p>Управлять подъемом (снятием) деталей, узлов, механизмов и технологической оснастки</p> <p>Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности</p> <p>Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении испытания</p>
Необходимые знания	<p>Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы</p> <p>Порядок работы с персональной вычислительной техникой</p> <p>Порядок работы с файловой системой</p> <p>Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации</p> <p>Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них</p> <p>Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них</p> <p>Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации</p> <p>Виды, назначение и порядок применения устройств ввода графической и текстовой информации</p> <p>Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы</p> <p>Виды технологической документации, используемой в организации</p> <p>Требования к планировке, оснащению и организации рабочего места при выполнении гидравлических, пневматических и механических испытаний сложных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов</p> <p>Конструкция, устройство и принципы работы испытываемых сложных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов</p> <p>Технические условия на испытания сложных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов</p> <p>Виды, конструкции, назначение и правила использования сборочно-монтажных инструментов</p> <p>Последовательность действий при испытаниях сложных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов</p> <p>Методы гидравлических испытаний сложных машиностроительных изделий, их деталей и узлов</p> <p>Методы пневматических испытаний сложных машиностроительных изделий, их деталей и узлов</p> <p>Методы механических испытаний сложных деталей, узлов и механизмов</p> <p>Основные технологические параметры испытательных стендов для гидравлических испытаний сложных машиностроительных изделий, их деталей и узлов</p> <p>Основные технологические параметры испытательных стендов для пневматических испытаний сложных машиностроительных изделий, их деталей и узлов</p> <p>Основные технологические параметры испытательных стендов для</p>

	механических испытаний сложных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
	Методы контроля герметичности при гидравлических испытаниях сложных машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Методы контроля герметичности при пневматических испытаниях сложных машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Методы контроля параметров при механических испытаниях сложных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
	Виды, основные характеристики, назначение и правила применения приборов контроля герметичности при гидравлических испытаниях
	Виды, основные характеристики, назначение и правила применения приборов контроля герметичности при пневматических испытаниях
	Виды, основные характеристики, назначение и правила применения приборов контроля при механических испытаниях
	Правила оформления результатов испытаний
	Методы устранения дефектов после гидравлических и пневматических испытаний
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Положения трудового законодательства Российской Федерации, регулирующие оплату труда, режим труда и отдыха
	Основы организации системы менеджмента качества организации
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гидравлических, пневматических и механических испытаниях
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности при гидравлических, пневматических и механических испытаниях
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция «Изготовление особо сложных машиностроительных изделий»

Наименование	Изготовление особо сложных машиностроительных изделий	Код	D	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала а	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Слесарь механосборочных работ 5-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих; программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки
-------------------------------------	--

	квалифицированных рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее двух лет слесарем механосборочных работ 4-го разряда для прошедших профессионального обучения Не менее одного года слесарем механосборочных работ 4-го разряда при наличии среднего профессионального образования
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда Наличие не ниже II группы по электробезопасности Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости)
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7222.	Слесари-инструментальщики и рабочие родственных занятий
ЕТКС или ЕКС	§ 90	Слесарь механосборочных работ 5-го разряда
ОКПДТР	18466	Слесарь механосборочных работ
ОКСО 2016	2.15.01.30	Слесарь

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Слесарная обработка заготовок деталей особо сложных машиностроительных изделий	Код	D/01.4	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	--------	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		1285
				Код оригинала а	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению технологической операции слесарной обработки заготовок деталей особо сложных машиностроительных изделий с точностью размеров до бго качества
	Анализ исходных данных для выполнения слесарной обработки поверхностей заготовок деталей особо сложных машиностроительных изделий с точностью размеров до бго качества
	Расчет конусности поверхностей деталей особо сложных машиностроительных изделий
	Подготовка слесарных, контрольно-измерительных инструментов и приспособлений к выполнению технологической операции слесарной

	обработки заготовок деталей особо сложных машиностроительных изделий с точностью размеров до бго качества
	Плоская и пространственная разметка заготовок и разверток деталей особо сложных машиностроительных изделий
	Правка деталей особо сложных машиностроительных изделий
	Опиливание плоских поверхностей заготовок деталей особо сложных машиностроительных изделий с точностью размеров до бго качества и шероховатостью до Ra 0,4
	Опиливание фасонных поверхностей заготовок деталей особо сложных машиностроительных изделий по шаблону или разметке с точностью размеров до бго качества и шероховатостью до Ra 0,4
	Шабровка поверхностей деталей особо сложных машиностроительных изделий с точностью до 25 пятен на площади 25 × 25 мм
	Притирка поверхностей деталей особо сложных машиностроительных изделий с шероховатостью до Ra 0,4
	Припиливание, шабровка и притирка пазов и отверстий деталей особо сложных машиностроительных изделий с точностью размеров до бго качества и шероховатостью до Ra 0,4
	Обработка отверстий в деталях особо сложных машиностроительных изделий с точностью до бго качества
	Нарезание резьбы в отверстиях деталей особо сложных машиностроительных изделий метчиками с точностью до 4й степени
	Нарезание резьбы на деталях особо сложных машиностроительных изделий плашками с точностью до 4й степени
	Полное изготовление деталей особо сложных машиностроительных изделий
	Заточка слесарных инструментов и сверл
	Статическая и динамическая балансировка деталей особо сложных машиностроительных изделий
	Визуальное определение дефектов обработанных поверхностей деталей особо сложных машиностроительных изделий
	Контроль линейных размеров деталей особо сложных машиностроительных изделий с точностью до бго качества
	Контроль угловых размеров деталей особо сложных машиностроительных изделий с точностью до 7й степени
	Контроль формы и взаимного расположения поверхностей деталей особо сложных машиностроительных изделий с точностью до 7й степени
	Контроль резьбовых поверхностей деталей особо сложных машиностроительных изделий с точностью до 4й степени
	Контроль шероховатости обработанных поверхностей деталей особо сложных машиностроительных изделий до Ra 0,4
	Оформление паспортов на детали
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию на детали особо сложных машиностроительных изделий с точностью размеров до бго качества
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации

Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
Сканировать текстовые и графические документы с использованием устройств ввода информации
Использовать текстовые редакторы (процессоры) для создания простых текстовых документов
Использовать прикладные компьютерные программы для несложных математических вычислений
Создавать несложные эскизы с использованием компьютерных программ для работы с графической информацией
Корректировать параметры изображения с использованием компьютерных программ для работы с графической информацией
Выполнять расчеты конусности поверхностей деталей особо сложных машиностроительных изделий
Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе слесарные, контрольно-измерительные инструменты и приспособления
Использовать ручные и механизированные слесарные инструменты для опиливания и шабрения поверхностей деталей особо сложных машиностроительных изделий
Использовать ручные слесарные инструменты для разметки заготовок деталей особо сложных машиностроительных изделий
Опиливать поверхности деталей особо сложных машиностроительных изделий
Шабрить поверхности деталей особо сложных машиностроительных изделий
Притирать поверхности деталей особо сложных машиностроительных изделий
Выбирать инструменты для обработки отверстий
Сверлить, рассверливать, зенкеровать, развертывать отверстия на станках и переносными механизированными инструментами
Использовать кондукторы для сверления отверстий в деталях особо сложных машиностроительных изделий
Развертывать отверстия вручную
Выбирать технологические режимы обработки отверстий
Выбирать инструменты для нарезания резьбы
Нарезать наружную резьбу плашками вручную
Нарезать внутреннюю резьбу метчиками вручную и на станках
Использовать СОТС при сверлении и нарезании резьбы
Затачивать слесарные инструменты и сверла в соответствии с обрабатываемым материалом
Выполнять статическую балансировку деталей особо сложных машиностроительных изделий
Использовать балансировочные станки для динамической балансировки деталей особо сложных машиностроительных изделий

	Контролировать геометрические параметры, определять качество заточки слесарных инструментов и сверл
	Выявлять причины дефектов, предупреждать возможные дефекты при обработке поверхностей деталей особо сложных машиностроительных изделий
	Использовать стандартные и специальные контрольно-измерительные инструменты для контроля линейных размеров деталей особо сложных машиностроительных изделий с точностью до 6го качества
	Использовать стандартные и специальные контрольно-измерительные инструменты для контроля угловых размеров деталей особо сложных машиностроительных изделий с точностью до 7й степени
	Использовать стандартные и специальные контрольно-измерительные инструменты, приспособления для контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей деталей особо сложных машиностроительных изделий с точностью до 7й степени
	Использовать стандартные и специальные контрольно-измерительные инструменты для контроля параметров резьбовых поверхностей деталей особо сложных машиностроительных изделий с точностью до 4й степени
	Контролировать шероховатость поверхностей деталей особо сложных машиностроительных изделий визуально-тактильным и инструментальными методами
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении слесарных работ
Необходимые знания	Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, назначение и порядок применения устройств ввода графической и текстовой информации
	Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для вычислений: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для работы с графической информацией: наименования, возможности и порядок работы в них
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости
	Способы расчета конусности поверхностей деталей
	Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей
	Виды технологической документации, используемой в организации
	Требования к планировке, оснащению и организации рабочего места при

выполнении слесарных работ
Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования применяемых слесарных инструментов
Марки и свойства материалов, применяемых при изготовлении деталей особо сложных машиностроительных изделий
Марки и свойства инструментальных материалов
Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования инструментов для обработки отверстий
Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования инструментов для нарезания резьбы
Виды, конструкции, назначение и правила использования слесарных приспособлений
Правила и приемы плоской и пространственной разметки деталей особо сложных машиностроительных изделий
Правила и приемы построения разверток деталей особо сложных машиностроительных изделий
Технологические методы и приемы слесарной обработки заготовок деталей особо сложных машиностроительных изделий
Технологические возможности станков и механизированных инструментов для обработки отверстий
Правила эксплуатации механизированных инструментов для обработки отверстий
Правила эксплуатации станков для обработки отверстий
Типовые технологические режимы обработки отверстий
Геометрические параметры слесарных инструментов, сверл, зенкеров и разверток в зависимости от обрабатываемого материала
Назначение, свойства и способы применения СОТС при обработке гладких и резьбовых отверстий
Способы, правила и приемы заточки слесарных инструментов и сверл
Устройство, правила использования и органы управления точильно-шлифовальных станков
Способы и приемы контроля геометрических параметров слесарных инструментов и инструментов для обработки отверстий
Способы и приемы статической балансировки деталей
Устройство, правила использования и органы управления балансировочных станков
Виды дефектов при обработке поверхностей деталей особо сложных машиностроительных изделий, их причины и способы предупреждения
Способы и приемы контроля геометрических параметров деталей особо сложных машиностроительных изделий
Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для контроля линейных размеров с точностью до 6го качества
Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для контроля угловых размеров с точностью до 7й степени
Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей с погрешностью

	не выше 7й степени точности
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для контроля параметров резьбовых поверхностей с точностью до 4й степени
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования приборов для контроля шероховатости поверхностей
	Правила заполнения паспортов на детали
	Положения трудового законодательства Российской Федерации, регулирующие оплату труда, режим труда и отдыха
	Основы организации системы менеджмента качества организации
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении слесарных работ
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при выполнении слесарных работ
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Сборка особо сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов	Код	D/02.4	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	--------	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		1285
				Код оригинала а	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению технологической операции сборки особо сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Анализ исходных данных для сборки особо сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Расчет посадок, сил запрессовки, температур нагрева (охлаждения) при тепловой сборке
	Подготовка слесарно-монтажных, контрольно-измерительных инструментов и приспособлений к выполнению технологической операции сборки особо сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Сборка резьбовых соединений с контролем силы затяжки в особо сложных машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах
	Сборка прессовых соединений в особо сложных машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах
	Сборка соединений с плоскими стыками в особо сложных машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах
	Сборка шпоночных соединений в особо сложных машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах
	Сборка штифтовых соединений деталей особо сложных

	машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Сборка клеевых соединений в особо сложных машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах
	Клепка при сборке особо сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Пайка деталей особо сложных машиностроительных изделий
	Сборка и регулировка подшипниковых узлов на подшипниках качения особо сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Сборка и регулировка подшипниковых узлов на подшипниках скольжения особо сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Сборка и регулировка зубчатых передач в особо сложных машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах
	Сборка и регулировка винтовых передач скольжения в особо сложных машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах
	Сборка и регулировка шарико-винтовых передач в особо сложных машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах
	Взаимная притирка пар деталей в особо сложных машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах с шероховатостью до Ra 0,4
	Монтаж трубопроводов, работающих под высоким давлением воздуха (газа)
	Полная сборка особо сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Статическая и динамическая балансировка особо сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Смазка особо сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Контроль геометрических параметров особо сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Контроль деталей зубчатых передач особо сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию на особо сложные машиностроительные изделия, их узлы и механизмы
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Сканировать текстовые и графические документы с использованием устройств ввода информации
	Использовать текстовые редакторы (процессоры) для создания простых текстовых документов
	Использовать прикладные компьютерные программы для несложных математических вычислений

Создавать несложные эскизы с использованием компьютерных программ для работы с графической информацией
Корректировать параметры изображения с использованием компьютерных программ для работы с графической информацией
Выполнять вычисление сил запрессовки, температур нагрева (охлаждения) при тепловой сборке
Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе слесарно-монтажные, контрольно-измерительные инструменты и приспособления
Использовать слесарно-монтажные инструменты для сборки резьбовых соединений
Использовать слесарно-монтажные инструменты для сборки шпоночных соединений
Использовать ручные и механизированные инструменты для клепки
Использовать слесарно-монтажные инструменты для соединения деталей
Использовать гидравлические и механические прессы для сборки прессовых соединений
Выполнять тепловую сборку прессовых соединений
Выполнять сборку и регулировку подшипниковых узлов на подшипниках качения особо сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
Выполнять сборку и регулировку подшипниковых узлов на подшипниках скольжения особо сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
Выполнять склеивание деталей особо сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
Лудить поверхности деталей особо сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
Паять детали особо сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов твердыми и мягкими припоями
Собирать и регулировать зубчатые передачи
Выполнять сборку штифтовых соединений
Выполнять статическую балансировку машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
Использовать балансировочные станки для динамической балансировки особо сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
Выполнять монтаж трубопроводов, работающих под высоким давлением воздуха (газа)
Выполнять смазку особо сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
Выявлять причины дефектов, предупреждать возможные дефекты при сборке особо сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
Использовать универсальные и специальные измерительные инструменты, приспособления для контроля особо сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
Использовать инструменты и приспособления для контроля деталей зубчатых передач
Выбирать схемы строповки деталей, узлов, механизмов и технологической

	оснастки
	Управлять подъемом (снятием) деталей, узлов, механизмов и технологической оснастки
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении сборочных работ
Необходимые знания	Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, назначение и порядок применения устройств ввода графической и текстовой информации
	Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для вычислений: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для работы с графической информацией: наименования, возможности и порядок работы в них
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости
	Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей
	Виды технологической документации, используемой в организации
	Требования к планировке, оснащению и организации рабочего места при выполнении сборочных работ
	Конструкция, устройство и принципы работы собираемых особо сложных узлов и механизмов
	Технические условия на сборку особо сложных узлов и механизмов
	Виды, конструкции, назначение и правила использования применяемых слесарно-монтажных инструментов
	Методика расчета сил запрессовки
	Методика расчета температур нагрева (охлаждения) при тепловой сборке
	Виды, конструкции, назначение и правила использования сборочных приспособлений
	Виды, конструкции, назначение и правила использования гидравлических и винтовых механических прессов
	Виды, конструкции, назначение и правила использования оборудования и оснастки для нагрева и охлаждения деталей при тепловой сборке
	Виды, основные характеристики, назначение и правила применения клеев
	Виды, основные характеристики, назначение и правила применения припоев
	Способы и приемы лужения поверхностей

	Способы и приемы пайки мягкими и твердыми припоями
	Основные характеристики деталей зубчатых передач
	Способы и приемы регулирования зубчатых передач
	Основные характеристики деталей винтовых передач
	Способы и приемы регулирования винтовых передач
	Виды, конструкции и основные характеристики резьб и деталей резьбовых соединений
	Способы и приемы сборки резьбовых соединений с контролем силы затяжки
	Виды шпоночных соединений
	Способы и приемы сборки шпоночных соединений
	Виды заклепок и заклепочных соединений
	Способы и приемы клепки
	Виды, конструкции и основные характеристики подшипников качения
	Способы и приемы сборки и регулировки подшипниковых узлов на подшипниках качения
	Виды и конструкции подшипников скольжения
	Способы и приемы сборки и регулировки подшипниковых узлов на подшипниках скольжения
	Виды, конструкции и назначение штифтов
	Способы и приемы сборки штифтовых соединений
	Правила выполнения монтажа трубопроводов, работающих под высоким давлением воздуха (газа)
	Виды, основные характеристики, назначение и правила применения консистентных смазок и смазывающих жидкостей
	Виды, конструкции, назначение и правила использования контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Порядок сборки особо сложных узлов и механизмов
	Виды дефектов сборочных соединений, их причины и способы предупреждения
	Способы и приемы контроля геометрических параметров особо сложных узлов и механизмов
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Положения трудового законодательства Российской Федерации, регулирующие оплату труда, режим труда и отдыха
	Основы организации системы менеджмента качества организации
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении сборочных работ
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности при выполнении сборочных работ
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.4.3. Трудовая функция

Наименование

Испытания особо сложных машиностроительных изделий, их

Код

D/03.4

Уровень квалификации

4

деталей, узлов и механизмов

Происхождение обобщенной
трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		1285
			Код оригинала а	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению технологической операции по испытанию особо сложных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
	Анализ исходных данных для испытания особо сложных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
	Подготовка слесарно-монтажных, контрольно-измерительных инструментов и приспособлений к выполнению технологической операции по испытанию особо сложных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
	Подготовка особо сложных машиностроительных изделий, их деталей и узлов к гидравлическим и пневматическим испытаниям
	Подготовка особо сложных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов к механическим испытаниям
	Проведение гидравлических испытаний на стендах и прессах особо сложных машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Проведение пневматических испытаний особо сложных машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Проведение испытаний сосудов, работающих под давлением
	Проведение механических испытаний особо сложных деталей, узлов и механизмов под нагрузкой
	Контроль параметров особо сложных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов в процессе испытаний
	Фиксация результатов испытаний особо сложных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
	Устранение дефектов, обнаруженных после испытания особо сложных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
	Оформление паспортов на сложные и особо сложные машиностроительные изделия, их узлы и механизмы
	Сдача в эксплуатацию сложных и особо сложных узлов и механизмов в соответствии с техническими условиями
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию на особо сложные машиностроительные изделия, их детали, узлы и механизмы
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с

	использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Сканировать текстовые и графические документы с использованием устройств ввода информации
	Использовать текстовые редакторы (процессоры) для создания простых текстовых документов
	Использовать прикладные компьютерные программы для несложных математических вычислений
	Создавать несложные эскизы с использованием компьютерных программ для работы с графической информацией
	Корректировать параметры изображения с использованием компьютерных программ для работы с графической информацией
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе слесарно-монтажные, контрольно-измерительные инструменты и приспособления
	Монтировать трубопроводы для гидравлических и пневматических испытаний особо сложных машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Подготавливать особо сложные машиностроительные изделия, их детали и узлы к гидравлическим и пневматическим испытаниям
	Проводить испытания сосудов, работающих под давлением
	Использовать гидравлические и пневматические испытательные стенды и оснастку для контроля герметичности особо сложных машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Использовать методы контроля герметичности при гидравлических испытаниях особо сложных машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Использовать методы контроля герметичности при пневматических испытаниях особо сложных машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Устранять дефекты герметичности особо сложных машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Использовать оборудование и оснастку для механических испытаний особо сложных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
	Документально оформлять результаты испытаний особо сложных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
	Выбирать схемы строповки деталей, узлов, механизмов и технологической оснастки
	Управлять подъемом (снятием) деталей, узлов, механизмов и технологической оснастки
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении испытания
Необходимые знания	Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации

Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
Виды, назначение и порядок применения устройств ввода графической и текстовой информации
Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
Прикладные компьютерные программы для вычислений: наименования, возможности и порядок работы в них
Прикладные компьютерные программы для работы с графической информацией: наименования, возможности и порядок работы в них
Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
Виды технологической документации, используемой в организации
Требования к планировке, оснащению и организации рабочего места при выполнении гидравлических, пневматических и механических испытаний особо сложных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
Конструкция, устройство и принципы работы испытываемых особо сложных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
Технические условия на испытания особо сложных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
Виды, конструкции, назначение и правила использования сборочно-монтажных инструментов
Последовательность действий при испытаниях особо сложных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
Методы гидравлических испытаний особо сложных машиностроительных изделий, их деталей и узлов
Методы пневматических испытаний особо сложных машиностроительных изделий, их деталей и узлов
Методы механических испытаний особо сложных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
Основные технологические параметры испытательных стендов для гидравлических испытаний особо сложных машиностроительных изделий, их деталей и узлов
Основные технологические параметры испытательных стендов для пневматических испытаний особо сложных машиностроительных изделий, их деталей и узлов
Основные технологические параметры испытательных стендов для механических испытаний особо сложных деталей, узлов и механизмов
Методы контроля герметичности при гидравлических испытаниях особо сложных машиностроительных изделий, их деталей и узлов
Методы контроля герметичности при пневматических испытаниях особо сложных машиностроительных изделий, их деталей и узлов
Методы контроля параметров при механических испытаниях особо сложных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
Правила проведения испытаний сосудов, работающих под давлением
Виды, основные характеристики, назначение и правила применения приборов контроля герметичности при гидравлических испытаниях
Виды, основные характеристики, назначение и правила применения

	приборов контроля герметичности при пневматических испытаниях
	Виды, основные характеристики, назначение и правила применения приборов контроля при механических испытаниях
	Правила оформления результатов испытаний
	Методы устранения дефектов после гидравлических и пневматических испытаний
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Правила заполнения паспортов на узлы и механизмы
	Порядок сдачи в эксплуатацию сложных и особо сложных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Положения трудового законодательства Российской Федерации, регулирующие оплату труда, режим труда и отдыха
	Основы организации системы менеджмента качества организации
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гидравлических, пневматических и механических испытаниях
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности при гидравлических, пневматических и механических испытаниях
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.5. Обобщенная трудовая функция «Изготовление уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий»

Наименование	Изготовление уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий	Код	Е	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Слесарь механосборочных работ 6-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих; программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее трех лет слесарем механосборочных работ 5-го разряда для прошедших профессионального обучения Не менее двух лет слесарем механосборочных работ 5-го разряда при наличии среднего профессионального образования
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

	Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда Наличие не ниже II группы по электробезопасности Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости)
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7222.	Слесари-инструментальщики и рабочие родственных занятий
ЕТКС или ЕКС	§ 91	Слесарь механосборочных работ 6-го разряда
ОКПДТР	18466	Слесарь механосборочных работ
ОКСО 2016	2.15.01.30	Слесарь

3.5.1. Трудовая функция

Наименование	Слесарная обработка заготовок деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий	Код	E/01.4	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	--------	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		1285
				Код оригинала а	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению технологической операции слесарной обработки заготовок деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий с точностью размеров до 5го качества
	Анализ исходных данных для выполнения слесарной обработки поверхностей заготовок деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий с точностью размеров до 5го качества
	Расчет конусности поверхностей деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий
	Расчет сложных профилей деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий
	Расчет зубчатых зацеплений, эксцентриков, сложных кривых и проверка расчетов
	Подготовка слесарных, контрольно-измерительных инструментов и приспособлений к выполнению технологической операции слесарной обработки заготовок деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий с точностью размеров до 5го качества
	Плоская и пространственная разметка заготовок деталей и разверток

	деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий
	Правка деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий
	Опиливание плоских поверхностей деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий с точностью размеров до 5го качества и шероховатостью до Ra 0,2
	Опиливание фасонных поверхностей деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий по шаблону или разметке с точностью размеров до 5го качества и шероховатостью до Ra 0,2
	Шабровка поверхностей деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий с точностью свыше 25 пятен на площади 25 × 25 мм
	Притирка поверхностей деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий с шероховатостью до Ra 0,2
	Припиливание, шабровка и притирка пазов и отверстий деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий с точностью размеров до 5го качества и шероховатостью до Ra 0,2
	Обработка отверстий в деталях уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий с точностью до 5го качества
	Полное изготовление деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий
	Заточка слесарных инструментов и сверл
	Статическая и динамическая балансировка деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий
	Визуальное определение дефектов обработанных поверхностей деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий
	Контроль линейных размеров деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий с точностью до 5го качества
	Контроль угловых размеров деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий с точностью до 6й степени
	Контроль формы и взаимного расположения поверхностей деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий с точностью до 6й степени
	Контроль резьбовых поверхностей деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий с точностью до 4й степени
	Контроль шероховатости обработанных поверхностей деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий до Ra 0,2
	Оформление паспортов на детали уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию на детали уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий с точностью размеров до 5го качества
	Выполнять расчеты конусности поверхностей деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий
	Выполнять расчеты зубчатых зацеплений, эксцентров и сложных кривых
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с

внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
Сканировать текстовые и графические документы с использованием устройств ввода информации
Использовать текстовые редакторы (процессоры) для просмотра, создания и оформления текстовых документов
Вводить и редактировать текст документа с использованием текстовых процессоров
Печатать текстовые документы с использованием текстовых процессоров
Использовать прикладные компьютерные программы для математических вычислений
Просматривать конструкторскую документацию и устанавливать необходимые размеры с использованием конструкторских систем автоматизированного проектирования (далее – САД-системы) легкого класса
Выполнять геометрические построения с использованием САД-систем легкого класса
Создавать чертежи с использованием САД-систем легкого класса
Печатать конструкторскую документацию с использованием САД-систем легкого класса
Использовать системы автоматизированной технологической подготовки производства (далее – САРР-системы) для работы с файлами технологической документации
Просматривать технологическую документацию с использованием САРР-систем
Печатать технологическую документацию с использованием САРР-систем
Использовать компьютерные системы измерения и локализации дисбаланса при динамической балансировке
Использовать компьютерно-измерительные системы для контроля деталей машиностроительных изделий
Использовать специализированные калькуляторы для расчета параметров режимов резания
Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе слесарные, контрольно-измерительные инструменты и приспособления
Использовать ручные и механизированные слесарные инструменты для опилования и шабрения поверхностей деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий
Использовать ручные слесарные инструменты для разметки заготовок деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий
Опиливать поверхности деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий
Шабрить поверхности деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий
Притирать поверхности деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий
Выбирать инструменты для обработки отверстий

	Сверлить, рассверливать, зенкеровать, развертывать отверстия на станках и переносными механизированными инструментами
	Использовать кондукторы для сверления отверстий в деталях уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий
	Развертывать отверстия вручную
	Выбирать технологические режимы обработки отверстий
	Использовать СОТС при сверлении и нарезании резьбы
	Затачивать слесарные инструменты и сверла в соответствии с обрабатываемым материалом
	Выполнять статическую балансировку деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий
	Использовать балансировочные станки для динамической балансировки деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий
	Контролировать геометрические параметры, определять качество заточки слесарных инструментов и сверл
	Выявлять причины дефектов, предупреждать возможные дефекты при обработке поверхностей деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий
	Использовать стандартные и специальные контрольно-измерительные инструменты для контроля линейных размеров деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий с точностью до 5го качества
	Использовать стандартные и специальные контрольно-измерительные инструменты для контроля угловых размеров деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий с точностью до 6й степени
	Использовать стандартные и специальные контрольно-измерительные инструменты, приспособления для контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий с точностью до 6й степени
	Использовать стандартные и специальные контрольно-измерительные инструменты для контроля параметров резьбовых поверхностей деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий с точностью до 4й степени
	Контролировать шероховатость поверхностей деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий инструментальными методами
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении слесарных работ
Необходимые знания	Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, назначение и порядок применения устройств ввода графической и

текстовой информации
Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
Прикладные компьютерные программы для вычислений: наименования, возможности и порядок работы в них
Прикладные компьютерные программы для работы с графической информацией: наименования, возможности и порядок работы в них
САД-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них
САРР-системы: наименования, возможности и порядок работы в них
Виды, назначение и порядок применения компьютеризированных балансировочных устройств
Возможности и правила эксплуатации компьютерно-измерительных систем контроля геометрических параметров деталей машиностроительных изделий
Специализированные калькуляторы параметров режимов резания: наименования, возможности и порядок работы в них
Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости
Способы расчета конусности поверхностей деталей
Правила выполнения расчетов зубчатых зацеплений, эксцентриков и сложных кривых
Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей
Виды технологической документации, используемой в организации
Требования к планировке, оснащению и организации рабочего места при выполнении слесарных работ
Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования применяемых слесарных инструментов
Марки и свойства материалов, применяемых при изготовлении деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий
Марки и свойства инструментальных материалов
Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования инструментов для обработки отверстий
Виды, конструкции, назначение и правила использования слесарных приспособлений
Правила и приемы плоской и пространственной разметки деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий
Правила и приемы построения разверток деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий
Технологические методы и приемы слесарной обработки заготовок деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий
Технологические возможности станков и механизированных инструментов для обработки отверстий
Правила эксплуатации механизированных инструментов для обработки отверстий
Правила эксплуатации станков для обработки отверстий
Типовые технологические режимы обработки отверстий

	Геометрические параметры слесарных инструментов, сверл, зенкеров и разверток в зависимости от обрабатываемого материала
	Назначение, свойства и способы применения СОТС при обработке гладких и резьбовых отверстий
	Способы, правила и приемы заточки слесарных инструментов и сверл
	Устройство, правила использования и органы управления точильно-шлифовальных станков
	Способы и приемы контроля геометрических параметров слесарных инструментов и инструментов для обработки отверстий
	Способы и приемы статической балансировки деталей
	Устройство, правила использования и органы управления балансировочных станков
	Виды дефектов при обработке поверхностей заготовок уникальных и экспериментальных деталей, их причины и способы предупреждения
	Способы и приемы контроля геометрических параметров деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для контроля линейных размеров с точностью до 5го качества
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для контроля угловых размеров с точностью до 6й степени
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей с погрешностью не выше 6й степени точности
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для контроля параметров резьбовых поверхностей с точностью до 4й степени
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования приборов для контроля шероховатости поверхностей
	Правила заполнения паспортов на детали уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий
	Положения трудового законодательства Российской Федерации, регулирующие оплату труда, режим труда и отдыха
	Основы организации системы менеджмента качества организации
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении слесарных работ
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при выполнении слесарных работ
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.5.2. Трудовая функция

Наименование	Сборка уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов	Код	Е/02.4	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	--------	----------------------	---

Происхождение обобщенной
трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		1285
			Код оригинала а	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению технологической операции сборки уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Анализ исходных данных для сборки уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Расчет посадок, сил запрессовки, температур нагрева (охлаждения) при тепловой сборке
	Подготовка слесарно-монтажных, контрольно-измерительных инструментов и приспособлений к выполнению технологической операции сборки уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Сборка резьбовых соединений с контролем силы затяжки в уникальных и экспериментальных машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах
	Сборка прессовых соединений в уникальных и экспериментальных машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах
	Сборка соединений с плоскими стыками в уникальных и экспериментальных машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах
	Сборка шпоночных соединений в уникальных и экспериментальных машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах
	Сборка штифтовых соединений деталей уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Клепка при сборке уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Сборка и регулировка подшипниковых узлов на подшипниках качения уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Сборка и регулировка подшипниковых узлов на подшипниках скольжения уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Сборка и регулировка зубчатых передач в уникальных и экспериментальных машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах
	Сборка и регулировка винтовых передач скольжения в уникальных и экспериментальных машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах
	Сборка и регулировка шарико-винтовых передач в уникальных и экспериментальных машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах
	Взаимная притирка пар деталей в уникальных и экспериментальных машиностроительных изделиях, их узлах и механизмах с шероховатостью до Ra 0,2
	Полная сборка уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Монтаж трубопроводов высокого давления под любые применяемые газы и жидкости
	Статическая и динамическая балансировка уникальных и

	экспериментальных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Смазка уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Контроль геометрических параметров уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Контроль деталей зубчатых передач уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию на сложные узлы и механизмы
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Сканировать текстовые и графические документы с использованием устройств ввода информации
	Использовать текстовые редакторы (процессоры) для просмотра, создания и оформления текстовых документов
	Вводить и редактировать текст документа с использованием текстовых процессоров
	Печатать текстовые документы с использованием текстовых процессоров
	Использовать прикладные компьютерные программы для математических вычислений
	Просматривать конструкторскую документацию и устанавливать необходимые размеры с использованием САД-систем легкого класса
	Выполнять геометрические построения с использованием САД-систем легкого класса
	Создавать чертежи с использованием САД-систем легкого класса
	Печатать конструкторскую документацию с использованием САД-систем легкого класса
	Использовать САРР-системы для работы с файлами технологической документации
	Просматривать технологическую документацию с использованием САРР-систем
	Печатать технологическую документацию с использованием САРР-систем
	Использовать компьютерные системы измерения и локализации дисбаланса при динамической балансировке
	Использовать компьютерно-измерительные системы для контроля параметров машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Выполнять вычисление сил запрессовки, температур нагрева (охлаждения) при тепловой сборке
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе слесарно-монтажные, контрольно-измерительные инструменты и приспособления
	Использовать слесарно-монтажные инструменты для сборки резьбовых соединений
	Использовать слесарно-монтажные инструменты для сборки шпоночных

	соединений
	Использовать ручные и механизированные инструменты для клепки
	Использовать слесарно-монтажные инструменты для соединения деталей
	Использовать гидравлические и механические прессы для сборки прессовых соединений
	Выполнять тепловую сборку прессовых соединений
	Выполнять сборку и регулировку подшипниковых узлов на подшипниках качения уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Выполнять сборку и регулировку подшипниковых узлов на подшипниках скольжения уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Собирать и регулировать зубчатые передачи
	Выполнять сборку штифтовых соединений
	Выполнять монтаж трубопроводов высокого давления под любые применяемые газы и жидкости
	Выполнять статическую балансировку уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Использовать балансировочные станки для динамической балансировки узлов и механизмов
	Выполнять смазку уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Выявлять причины дефектов, предупреждать возможные дефекты при сборке уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Использовать универсальные и специальные измерительные инструменты, приспособления для контроля уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Использовать инструменты и приспособления для контроля деталей зубчатых передач уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Выбирать схемы строповки деталей, узлов, механизмов и технологической оснастки
	Управлять подъемом (снятием) деталей, узлов, механизмов и технологической оснастки
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении сборочных работ
Необходимые знания	Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, назначение и порядок применения устройств ввода графической и текстовой информации

Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
Прикладные компьютерные программы для вычислений: наименования, возможности и порядок работы в них
Прикладные компьютерные программы для работы с графической информацией: наименования, возможности и порядок работы в них
САД-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них
САРР-системы: наименования, возможности и порядок работы в них
Виды, назначение и порядок применения компьютеризированных балансировочных устройств
Возможности и правила эксплуатации компьютерно-измерительных систем контроля параметров машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости
Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей
Виды технологической документации, используемой в организации
Требования к планировке, оснащению и организации рабочего места при выполнении сборочных работ
Конструкция, устройство и принципы работы собираемых уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
Технические условия на сборку уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
Виды, конструкции, назначение и правила использования применяемых слесарно-монтажных инструментов
Методика расчета сил запрессовки
Методика расчета температур нагрева (охлаждения) при тепловой сборке
Виды, конструкции, назначение и правила использования сборочных приспособлений
Виды, конструкции, назначение и правила использования гидравлических и винтовых механических прессов
Виды, конструкции, назначение и правила использования оборудования и оснастки для нагрева и охлаждения деталей при тепловой сборке
Основные характеристики деталей зубчатых передач
Способы и приемы регулирования зубчатых передач
Основные характеристики деталей винтовых передач
Способы и приемы регулирования винтовых передач
Виды, конструкции и основные характеристики резьб и деталей резьбовых соединений
Способы и приемы сборки резьбовых соединений с контролем силы затяжки
Виды шпоночных соединений
Способы и приемы сборки шпоночных соединений
Виды заклепок и заклепочных соединений
Способы и приемы клепки
Виды, конструкции и основные характеристики подшипников качения

	Способы и приемы сборки и регулировки подшипниковых узлов на подшипниках качения
	Виды и конструкции подшипников скольжения
	Способы и приемы сборки и регулировки подшипниковых узлов на подшипниках скольжения
	Виды, конструкции и назначение штифтов
	Способы и приемы сборки штифтовых соединений
	Способы и приемы статической балансировки уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Устройство, правила использования и органы управления балансировочных станков
	Правила и порядок выполнения монтажа трубопроводов высокого давления под любые применяемые газы и жидкости
	Виды, основные характеристики, назначение и правила применения консистентных смазок и смазывающих жидкостей
	Виды, конструкции, назначение и правила использования контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Порядок сборки уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Виды дефектов сборочных соединений, их причины и способы предупреждения
	Способы и приемы контроля геометрических параметров уникальных и экспериментальных узлов и механизмов
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Положения трудового законодательства Российской Федерации, регулирующие оплату труда, режим труда и отдыха
	Основы организации системы менеджмента качества организации
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении сборочных работ
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности при выполнении сборочных работ
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.5.3. Трудовая функция

Наименование	Испытания уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов	Код	Е/03.4	Уровень квалификации	4
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
				а	1285
Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению технологической операции по				

	испытанию уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
	Анализ исходных данных для испытания уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
	Подготовка слесарно-монтажных, контрольно-измерительных инструментов и приспособлений к выполнению технологической операции по испытанию уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
	Подготовка уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их деталей и узлов к гидравлическим и пневматическим испытаниям
	Подготовка уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов к механическим испытаниям
	Проведение гидравлических испытаний на стендах и прессах уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Проведение пневматических испытаний уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Проведение механических испытаний уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов под нагрузкой
	Контроль параметров уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов в процессе испытаний
	Фиксация результатов испытаний уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
	Устранение дефектов, обнаруженных после испытания уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Оформление паспортов на уникальные и экспериментальные машиностроительные изделия, их узлы и механизмы
	Сдача в эксплуатацию уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов в соответствии с техническими условиями
Необходимые умения	<p>Читать и применять техническую документацию на уникальные и экспериментальные машиностроительные изделия, их детали, узлы и механизмы</p> <p>Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами</p> <p>Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации</p> <p>Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы</p> <p>Сканировать текстовые и графические документы с использованием устройств ввода информации</p> <p>Использовать текстовые редакторы (процессоры) для просмотра, создания и оформления текстовых документов</p> <p>Вводить и редактировать текст документа с использованием текстовых процессоров</p> <p>Печатать текстовые документы с использованием текстовых процессоров</p> <p>Вводить данные в электронные таблицы, редактировать данные с</p>

	использованием табличных процессоров
	Печатать электронные таблицы с использованием табличных процессоров
	Просматривать конструкторскую документацию и устанавливать необходимые размеры с использованием САД-систем легкого класса
	Выполнять геометрические построения с использованием САД-систем легкого класса
	Создавать чертежи с использованием САД-систем легкого класса
	Печатать конструкторскую документацию с использованием САД-систем легкого класса
	Использовать САРР-системы для работы с файлами технологической документации
	Просматривать технологическую документацию с использованием САРР-систем
	Печатать технологическую документацию с использованием САРР-систем
	Использовать компьютерно-измерительные системы для контроля параметров машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе слесарно-монтажные, контрольно-измерительные инструменты и приспособления
	Монтировать трубопроводы для гидравлических и пневматических испытаний уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Подготавливать уникальные и экспериментальные машиностроительные изделия, их детали и узлы к гидравлическим и пневматическим испытаниям
	Использовать гидравлические и пневматические испытательные стенды и оснастку для контроля герметичности уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Использовать методы контроля герметичности при гидравлических испытаниях уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Использовать методы контроля герметичности при пневматических испытаниях уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Устранять дефекты герметичности уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Использовать оборудование и оснастку для механических испытаний уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
	Документально оформлять результаты испытаний уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
	Выбирать схемы строповки деталей, узлов, механизмов и технологической оснастки
	Управлять подъемом (снятием) деталей, узлов, механизмов и технологической оснастки
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении испытания
Необходимые знания	Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения

работы
Порядок работы с персональной вычислительной техникой
Порядок работы с файловой системой
Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
Виды, назначение и порядок применения устройств ввода графической и текстовой информации
Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
Табличные процессоры: наименования, возможности и порядок работы в них
Прикладные компьютерные программы для работы с графической информацией: наименования, возможности и порядок работы в них
CAD-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них
CAPP-системы: наименования, возможности и порядок работы в них
Возможности и правила эксплуатации компьютерно-измерительных систем контроля параметров машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
Виды технологической документации, используемой в организации
Требования к планировке, оснащению и организации рабочего места при выполнении гидравлических, пневматических и механических испытаний уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
Конструкция, устройство и принципы работы испытываемых уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
Технические условия на испытания уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
Виды, конструкции, назначение и правила использования сборочно-монтажных инструментов
Последовательность действий при испытаниях уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
Методы гидравлических испытаний уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их деталей и узлов
Методы пневматических испытаний уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их деталей и узлов
Методы механических испытаний уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
Основные технологические параметры испытательных стендов для гидравлических испытаний уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их деталей и узлов
Основные технологические параметры испытательных стендов для пневматических испытаний уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их деталей и узлов

	Основные технологические параметры испытательных стендов для механических испытаний уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
	Методы контроля герметичности при гидравлических испытаниях уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Методы контроля герметичности при пневматических испытаниях уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их деталей и узлов
	Методы контроля параметров при механических испытаниях уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их деталей, узлов и механизмов
	Виды, основные характеристики, назначение и правила применения приборов контроля герметичности при гидравлических испытаниях
	Виды, основные характеристики, назначение и правила применения приборов контроля герметичности при пневматических испытаниях
	Виды, основные характеристики, назначение и правила применения приборов контроля при механических испытаниях
	Правила оформления результатов испытаний
	Методы устранения дефектов после гидравлических и пневматических испытаний
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Правила заполнения паспортов на узлы и механизмы
	Порядок сдачи в эксплуатацию уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Положения трудового законодательства Российской Федерации, регулирующие оплату труда, режим труда и отдыха
	Основы организации системы менеджмента качества организации
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гидравлических, пневматических и механических испытаниях
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности при гидравлических, пневматических и механических испытаниях
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.6. Обобщенная трудовая функция «Изготовление уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий особой сложности»

Наименование	Изготовление уникальных и экспериментальных машиностроительных изделий особой сложности	Код	F	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала а	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Слесарь механосборочных работ 7-го разряда Бригадир бригады слесарей механосборочных работ
Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих; программы повышения квалификации рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее трех лет слесарем механосборочных работ 6-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда Наличие не ниже II группы по электробезопасности Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости)
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7222.	Слесари-инструментальщики и рабочие родственных занятий
ЕТКС или ЕКС	§ 91	а Слесарь механосборочных работ 7-го разряда
ОКПДТР	18466	Слесарь механосборочных работ
ОКСО 2016	2.15.01.30	Слесарь

3.6.1. Трудовая функция

Наименование	Сборка уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности	Код	F/01.4	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	--------	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	1285
				а	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению технологической операции сборки уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
	Анализ исходных данных для сборки уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
	Расчет посадок, сил запрессовки, температур нагрева (охлаждения) при тепловой сборке

Расчеты и изготовление сложных разверток аппаратов из жаропрочных экспериментальных сталей и сплавов
Подготовка слесарно-монтажных, контрольно-измерительных инструментов и приспособлений к выполнению технологической операции сборки уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
Сборка резьбовых соединений с контролем силы затяжки в уникальных и экспериментальных машинах, узлах и механизмах особой сложности
Сборка прессовых соединений в уникальных и экспериментальных машинах, узлах и механизмах особой сложности
Сборка соединений с плоскими стыками в уникальных и экспериментальных машинах, узлах и механизмах особой сложности
Сборка шпоночных соединений в уникальных и экспериментальных машинах, узлах и механизмах особой сложности
Сборка штифтовых соединений деталей уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
Клепка при сборке уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
Сборка и регулировка подшипниковых узлов на подшипниках качения уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
Сборка и регулировка подшипниковых узлов на подшипниках скольжения уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
Сборка и регулировка зубчатых передач в уникальных и экспериментальных машинах, узлах и механизмах особой сложности
Сборка и регулировка винтовых передач скольжения в уникальных и экспериментальных машинах, узлах и механизмах особой сложности
Сборка и регулировка шарико-винтовых передач в уникальных и экспериментальных машинах, узлах и механизмах особой сложности
Взаимная притирка пар деталей в уникальных и экспериментальных машинах, узлах и механизмах особой сложности с шероховатостью до Ra 0,2
Полная сборка уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
Статическая и динамическая балансировка уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
Смазка уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
Контроль геометрических параметров уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
Разработка предложений по изменению конструкции уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности по результатам реализации технологических сборочных операций
Разработка предложений по изменению технологических процессов сборки уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности по результатам реализации технологических сборочных операций
Разработка эскизов сборочной технологической оснастки для сборки уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности

	сложности
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию на уникальные и экспериментальные машины, узлы и механизмы особой сложности
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Сканировать текстовые и графические документы с использованием устройств ввода информации
	Использовать текстовые редакторы (процессоры) для просмотра, создания и оформления текстовых документов
	Вводить и редактировать текст документа с использованием текстовых процессоров
	Печатать текстовые документы с использованием текстовых процессоров
	Использовать прикладные компьютерные программы для математических вычислений
	Работать с 3D-моделями машиностроительных изделий в САД-системах тяжелого класса: загружать модели, строить сечения, выполнять дополнительные построения, делать выноски размеров, просматривать технические требования
	Создавать чертежи с использованием САД-систем
	Печатать конструкторскую документацию с использованием САД-систем
	Использовать САРР-системы для работы с файлами технологической документации
	Просматривать технологическую документацию с использованием САРР-систем
	Печатать технологическую документацию с использованием САРР-систем
	Использовать компьютерные системы измерения и локализации дисбаланса при динамической балансировке
	Использовать компьютерно-измерительные системы для контроля параметров машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	Искать информацию об изделиях в базе данных системы управления данными об изделии (далее – PDM-система)
	Искать информацию об изделиях в базе данных системы планирования ресурсов организации (далее – ERP-система)
	Искать справочную информацию в базе данных системы управления нормативно-справочной информацией организации (далее – MDM-система)
Искать информацию об изделиях и реализуемых технологических процессах в базе данных системы управления производственными процессами организации (далее – MES-системы)	
Искать информацию об изделиях в базе данных системы сбора, обработки, отображения и архивирования информации об объектах (далее – SCADA-система)	
Искать документы в базе данных системы управления корпоративным контентом организации (далее – ECM-система)	
Выполнять вычисление сил запрессовки, температур нагрева (охлаждения)	

	при тепловой сборке
	Выполнять расчеты и изготовление сложных разверток аппаратов из жаропрочных экспериментальных сталей и сплавов
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе слесарно-монтажные, контрольно-измерительные инструменты и приспособления
	Использовать слесарно-монтажные инструменты для сборки резьбовых соединений
	Использовать слесарно-монтажные инструменты для сборки шпоночных соединений
	Использовать ручные и механизированные инструменты для клепки
	Использовать слесарно-монтажные инструменты для соединения деталей
	Использовать гидравлические и механические прессы для сборки прессовых соединений
	Выполнять тепловую сборку прессовых соединений
	Выполнять сборку и регулировку подшипниковых узлов уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности на подшипниках качения
	Выполнять сборку и регулировку подшипниковых узлов уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности на подшипниках скольжения
	Собирать и регулировать зубчатые передачи
	Выполнять сборку штифтовых соединений
	Выполнять статическую балансировку уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
	Использовать балансировочные станки для динамической балансировки уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
	Выполнять смазку уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
	Выявлять причины дефектов, предупреждать возможные дефекты при сборке уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
	Выбирать схемы строповки деталей, узлов, механизмов и технологической оснастки
	Управлять подъемом (снятием) деталей, узлов, механизмов и технологической оснастки
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении сборочных работ
Необходимые знания	Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации

Виды, назначение и порядок применения устройств ввода графической и текстовой информации
Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
Прикладные компьютерные программы для вычислений: наименования, возможности и порядок работы в них
Прикладные компьютерные программы для работы с графической информацией: наименования, возможности и порядок работы в них
CAD-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них
CAPP-системы: наименования, возможности и порядок работы в них
Виды, назначение и порядок применения компьютеризированных балансировочных устройств
Возможности и правила эксплуатации компьютерно-измерительных систем контроля параметров машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
PDM-системы: наименования, возможности и порядок работы в них
ERP-системы: наименования, возможности и порядок работы в них
MDM-системы: наименования, возможности и порядок работы в них
MES-системы: наименования, возможности и порядок работы в них
SCADA-системы: наименования, возможности и порядок работы в них
ЕСМ-системы: наименования, возможности и порядок работы в них
Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости
Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей
Виды технологической документации, используемой в организации
Требования к планировке, оснащению и организации рабочего места при выполнении сборочных работ
Методики выполнения расчетов и изготовления сложных разверток аппаратов из жаропрочных экспериментальных сталей и сплавов
Конструкция, устройство и принципы работы собираемых уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
Технические условия на сборку уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
Виды, конструкции, назначение и правила использования применяемых слесарно-монтажных инструментов
Методика расчета сил запрессовки
Методика расчета температур нагрева (охлаждения) при тепловой сборке
Виды, конструкции, назначение и правила использования сборочных приспособлений
Виды, конструкции, назначение и правила использования гидравлических и винтовых механических прессов
Виды, конструкции, назначение и правила использования оборудования и оснастки для нагрева и охлаждения деталей при тепловой сборке
Основные характеристики деталей зубчатых передач
Способы и приемы регулирования зубчатых передач
Основные характеристики деталей винтовых передач

	Способы и приемы регулирования винтовых передач
	Виды, конструкции и основные характеристики резьб и деталей резьбовых соединений
	Способы и приемы сборки резьбовых соединений с контролем силы затяжки
	Виды шпоночных соединений
	Способы и приемы сборки шпоночных соединений
	Виды заклепок и заклепочных соединений
	Способы и приемы клепки
	Виды, конструкции и основные характеристики подшипников качения
	Способы и приемы сборки и регулировки подшипниковых узлов на подшипниках качения
	Виды и конструкции подшипников скольжения
	Способы и приемы сборки и регулировки подшипниковых узлов на подшипниках скольжения
	Виды, конструкции и назначение штифтов
	Способы и приемы сборки штифтовых соединений
	Виды, основные характеристики, назначение и правила применения консистентных смазок и смазывающих жидкостей
	Способы и приемы статической балансировки машин, узлов и механизмов
	Устройство, правила использования и органы управления балансировочных станков
	Порядок сборки уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
	Виды дефектов сборочных соединений, их причины и способы предупреждения
	Способы и приемы контроля геометрических параметров уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
	Правила оформления эскизов деталей и сборочных единиц
	Правила оформления технологической документации
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Положения трудового законодательства Российской Федерации, регулирующие оплату труда, режим труда и отдыха
	Основы организации системы менеджмента качества организации
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении сборочных работ
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности при выполнении сборочных работ
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.6.2. Трудовая функция

Наименование	Испытания уникальных и экспериментальных деталей, узлов, механизмов и машин особой сложности	Код	F/02.4	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	--------	----------------------	---

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		1285
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению технологической операции по испытанию уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
	Анализ исходных данных для испытания уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
	Подготовка слесарно-монтажных, контрольно-измерительных инструментов и приспособлений к выполнению технологической операции по испытанию уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
	Подготовка уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности к гидравлическим и пневматическим испытаниям
	Подготовка уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности к механическим испытаниям
	Проведение гидравлических испытаний на стендах и прессах уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
	Проведение пневматических испытаний уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
	Проведение механических испытаний уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности под нагрузкой
	Контроль параметров уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности в процессе испытаний
	Фиксация результатов испытаний уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
	Устранение дефектов, обнаруженных после испытания уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
	Разработка предложений по изменению конструкции уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности по результатам испытаний
	Разработка предложений по изменению технологических процессов сборки уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности по результатам испытаний
	Разработка эскизов технологической оснастки испытательного оборудования для уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
	Оформление паспортов на узлы и механизмы
	Сдача в эксплуатацию уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности в соответствии с техническими условиями
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию на уникальные и экспериментальные машины, узлы и механизмы особой сложности
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации

Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
Сканировать текстовые и графические документы с использованием устройств ввода информации
Использовать текстовые редакторы (процессоры) для просмотра, создания и оформления текстовых документов
Вводить и редактировать текст документа с использованием текстовых процессоров
Печатать текстовые документы с использованием текстовых процессоров
Вводить и редактировать данные в электронные таблицы с использованием табличных процессоров
Печатать электронные таблицы с использованием табличных процессоров
Использовать прикладные компьютерные программы для математических вычислений
Работать с 3D-моделями изделий в САД-системах тяжелого класса: загружать модели, строить сечения, выполнять дополнительные построения, делать выноски размеров, просматривать технические требования
Выполнять геометрические построения с использованием САД-систем
Создавать чертежи с использованием САД-систем
Печатать конструкторскую документацию с использованием САД-систем
Использовать САРР-системы для работы с файлами технологической документации
Просматривать технологическую документацию с использованием САРР-систем
Печатать технологическую документацию с использованием САРР-систем
Использовать компьютерно-измерительные системы для контроля параметров машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
Искать информацию об изделиях в базе данных PDM-системы
Искать информацию об изделиях в базе данных ERP-системы
Искать справочную информацию в базе данных MDM-системы
Искать информацию об изделиях и реализуемых технологических процессах в базе данных MES-системы
Искать информацию об изделиях в базе данных SCADA-системы
Искать документы в базе данных ЕСМ-системы
Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе слесарно-монтажные, контрольно-измерительные инструменты и приспособления
Монтировать трубопроводы для гидравлических и пневматических испытаний уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
Подготавливать уникальные и экспериментальные машины, узлы и механизмы особой сложности к гидравлическим и пневматическим испытаниям
Использовать гидравлические и пневматические испытательные стенды и оснастку для контроля герметичности уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
Использовать методы контроля герметичности при гидравлических испытаниях уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов

	особой сложности
	Использовать методы контроля герметичности при пневматических испытаниях уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
	Устранять дефекты герметичности уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
	Использовать оборудование и оснастку для механических испытаний уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
	Документально оформлять результаты испытаний уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
	Выбирать схемы строповки машин, узлов, механизмов и технологической оснастки
	Управлять подъемом (снятием) машин, узлов, механизмов и технологической оснастки
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении испытания
Необходимые знания	Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, назначение и порядок применения устройств ввода графической и текстовой информации
	Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
	Табличные процессоры: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для вычислений: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для работы с графической информацией: наименования, возможности и порядок работы в них
	САД-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них
	САРР-системы: наименования, возможности и порядок работы в них
	Возможности и правила эксплуатации компьютерно-измерительных систем контроля параметров машиностроительных изделий, их узлов и механизмов
	PDM-системы: наименования, возможности и порядок работы в них
	ERP-системы: наименования, возможности и порядок работы в них
	MDM-системы: наименования, возможности и порядок работы в них
	MES-системы: наименования, возможности и порядок работы в них
	SCADA-системы: наименования, возможности и порядок работы в них
	ЕСМ-системы: наименования, возможности и порядок работы в них
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей,

технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
Виды технологической документации, используемой в организации
Правила оформления эскизов деталей и сборочных единиц
Правила оформления технологической документации
Требования к планировке, оснащению и организации рабочего места при выполнении гидравлических, пневматических и механических испытаний уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
Конструкция, устройство и принципы работы испытываемых уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
Технические условия на испытания уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
Виды, конструкции, назначение и правила использования сборочно-монтажных инструментов
Последовательность действий при испытаниях уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
Методы гидравлических испытаний уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
Методы пневматических испытаний уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
Методы механических испытаний уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
Основные технологические параметры испытательных стендов для гидравлических испытаний уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
Основные технологические параметры испытательных стендов для пневматических испытаний уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
Основные технологические параметры испытательных стендов для механических испытаний уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
Методы контроля герметичности при гидравлических испытаниях уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
Методы контроля герметичности при пневматических испытаниях уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
Методы контроля параметров при механических испытаниях уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
Виды, основные характеристики, назначение и правила применения приборов контроля герметичности при гидравлических испытаниях
Виды, основные характеристики, назначение и правила применения приборов контроля герметичности при пневматических испытаниях
Виды, основные характеристики, назначение и правила применения приборов контроля при механических испытаниях
Правила оформления результатов испытаний
Методы устранения дефектов после гидравлических и пневматических испытаний
Правила строповки и перемещения грузов

	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Правила заполнения паспортов на узлы и механизмы
	Порядок сдачи в эксплуатацию уникальных и экспериментальных машин, узлов и механизмов особой сложности
	Положения трудового законодательства Российской Федерации, регулирующие оплату труда, режим труда и отдыха
	Основы организации системы менеджмента качества организации
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гидравлических, пневматических и механических испытаниях
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности при гидравлических, пневматических и механических испытаниях
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.6.3. Трудовая функция

Наименование	Руководство бригадой слесарей механосборочных работ	Код	F/03.4	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	--------	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		1285
				Код оригинала а	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль выполнения бригадой работ в соответствии с плановыми заданиями
	Контроль соблюдения рабочими бригады требований охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии, электробезопасности
	Организация и контроль выполнения бригадой требований производственно-технологической и нормативно-технической документации, инструкций по эксплуатации производственного оборудования
	Организация мест складирования и размещения на участке инвентаря, материалов, инструментов и оборудования, необходимых для производства работ
	Планирование, определение и доведение до работников производственных задач бригады
	Проверка обеспеченности рабочих мест материалами, инструментами, приспособлениями, технической документацией, средствами индивидуальной защиты и спецодеждой
	Распределение трудовых ресурсов и рабочего времени рабочих бригады
	Текущий и итоговый контроль, оценка и коррекция деятельности рабочих бригады
Необходимые умения	Анализировать принимаемые решения и прогнозировать их последствия
	Выявлять случаи, когда нарушение требований охраны труда может повлечь за собой угрозу здоровью или жизни рабочих бригады

	Контролировать соблюдение условий правильного хранения инвентаря, материалов, инструментов и оборудования, необходимых для производства работ
	Оценивать квалификацию и деловые качества персонала
	Планировать работу, оценивать качество выполнения работ
	Производить оценку деятельности работников бригады и мотивировать персонал
	Управлять конфликтными ситуациями
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Использовать текстовые редакторы (процессоры) для создания организационно-распорядительных документов
	Вводить и редактировать текст документа с использованием текстовых процессоров
	Печатать текстовые документы с использованием текстовых процессоров
	Вводить и редактировать данные в электронные таблицы с использованием табличных процессоров
	Печатать электронные таблицы с использованием табличных процессоров
	Сканировать текстовые и графические документы с использованием устройств ввода информации
	Печатать документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Планировать события с использованием персональных информационных менеджеров
	Использовать электронный почтовый ящик для работы с электронной почтой
Необходимые знания	Номенклатура, правила эксплуатации и хранения ручных и механизированных инструментов, инвентаря, приспособлений и оснастки
	Документационное обеспечение деятельности бригады
	Методы эффективной коммуникации
	Ответственность бригадира за несоблюдение требований охраны труда, производственной санитарии и пожарной безопасности в ходе ведения работ рабочими
	Положения трудового законодательства Российской Федерации, регулирующие оплату труда, режим труда и отдыха
	Порядок действий в нестандартных ситуациях
	Принципы и методы обучения и развития персонала
	Принципы разрешения конфликтных ситуаций
	Принципы управления коллективом и работы в команде
	Психология общения и межличностных отношений в группах и коллективах
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой

	информации
	Табличные процессоры: виды, основные возможности, порядок работы с электронными таблицами
	Правила ввода данных в электронные таблицы с использованием табличных процессоров
	Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств ввода графической и текстовой информации
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Персональные информационные менеджеры: наименования, возможности и порядок работы в них
	Порядок работы с календарем в персональных информационных менеджерах
	Почтовые сервисы для работы с электронной почтой: наименования, возможности и порядок работы в них
	Порядок доступа к электронному почтовому ящику на почтовом сервисе
	Порядок создания и отправки сообщения с использованием электронного почтового ящика на почтовом сервисе
	Порядок просмотра входящих сообщений в электронном почтовом ящике на почтовом сервисе
	Правила безопасности при работе с электронной почтой
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ФГБУ « ВНИИ труда » Минтруда России, город Москва Генеральный директор	Платыгин Дмитрий Николаевич
---	-----------------------------

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АО «Нижегородский завод 70-летия Победы», город Нижний Новгород
2	Ассоциация «Лига содействия оборонным предприятиям», город Москва
3	ООО «Союз машиностроителей России», город Москва
4	ОООР «Союз машиностроителей России», город Москва
5	ПАО «ОДК-Кузнецов», город Самара
6	ПАО «ОДК-Сатурн», город Рыбинск
7	Совет по профессиональным квалификациям в машиностроении, город Москва
8	ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН», город Москва
9	ФГБОУ ВО «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)», город Москва