

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Самарской области «Сызранский политехнический колледж»

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ «СПК»
_____ О.Н. Шилева
« ____ » _____ 20__ г.

Программа
профориентационной каникулярной смены обучающихся 6-11-х классов
Сварщик (ручной и частично механизированной сварки)
(с посещением: АО «Тяжмаш»)

Срок реализации: 2022-2023 учебный год

Автор-составитель:
Апаленова Татьяна Генриховна,
преподаватель ГБПОУ «СПК»,
первая квалификационная категория

г. Сызрань, 2022

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

На сегодняшний день профессия Сварщик относится к числу наиболее востребованных в области строительства.

Учитывая сложившийся дефицит рабочих, данная профессия очень ценится работодателями, так как сварочные операции необходимы практически в любой производственной деятельности, а достаточного количества молодых специалистов сейчас просто нет.

Сварщик – это рабочая профессия, подразумевающая выполнение заданий в производственных условиях. Работник сваривает конструкции, элементы, изделия и трубы из металла различного типа, состава, назначения и степени сложности. При этом качество сварных швов определяется уровнем профессионализма работника.

Цель программы: практическое знакомство обучающихся общеобразовательных организаций с актуальной и востребованной профессией Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Задачи программы:

- знакомство с предприятием АО «Тяжмаш»,
- знакомство с ГБПОУ «СПК», ведущего подготовку по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)),
- обеспечение обучающимся профессиональных проб по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Целевая аудитория: обучающиеся 6-11 классов общеобразовательных организаций Самарской области.

Основной результат посещения профориентационных каникулярных смен:

- формирование у обучающихся представления о возможности самореализации в регионе и формулирование отношения к профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

№	Раздел/тема	Всего часов	Содержание	Формы работы
1.	Экскурсия на предприятие (наименование)	2	-	-
1.1	Знакомство с предприятием.	2	Обзорная экскурсия. Вид деятельности предприятия. Продукция. Место предприятия на региональном рынке.	Экскурсия очная, Беседа
1.2	Знакомство с профессией, с местом работы, оборудованием.		Общая характеристика профессии: краткая характеристика содержания труда, требования профессии к индивидуальным способностям, особенностям, здоровью, виды профессиональной деятельности. Функционал специалиста. Мастер-класс по профессии.	Беседа Профессиональные пробы Мастер-класс
1.3	Общение с представителями профессии.		Вопросы представителям профессии.	Интервью
1.4	Особенности работы на предприятии		Возможности трудоустройства на предприятие, уровень заработной платы, льготы.	Беседа
2.	Посещение организации профессионального образования (наименование)	3	-	-
2.1	Знакомство с организацией, условиями обучения. Экскурсия в мастерские.	1	Обзорная экскурсия по организации с посещением мастерских. Условия обучения, льготы,	Экскурсия Беседа

			дополнительные возможности.	
2.2	Профессиональные пробы по профессии, мастер-классы.	2	Профессиональная проба в части освоения основного вида профессиональной деятельности: Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом. Мастер-класс по профессиональной деятельности: Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.	Профессиональные пробы Мастер-класс
2.3	Общение со студентами, обучающимися профессии.		Вопросы студентам, обучающимся по данному направлению.	Интервью
2.4	Информирование о возможностях поступления.		-	Беседа
	Итого	5		

СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИЧЕСКИХ ФОРМ РАБОТЫ СОБУЧАЮЩИМИСЯ

Экскурсия на предприятие АО «Тяжмаш» цех № 17, в учебный центр и лабораторию радиационного контроля ЦИИиМО АО "Тяжмаш"

Данная экскурсия содержит следующую информацию:

- информация о предприятии: вид деятельности, выпускаемая продукция, место на региональном рынке;
 - общая характеристика профессии;
 - знакомство с оборудованием и рабочими местами сварщиков для различных видов сварки;
 - знакомство с учебным центром обучения и повышения квалификации сварщиков;
 - знакомство с лабораторией радиационного контроля ЦИИиМО;
- Встреча с представителями профессии Сварщик.

Мастер-класс по виду деятельности – Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе: выполнение ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе на сварочном тренажере Soldamatic.

Экскурсия по организации ГБПОУ «СПК».

Данная экскурсия содержит следующую информацию:

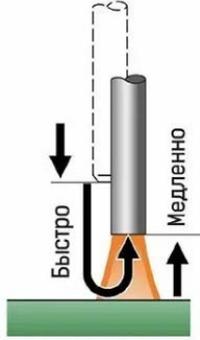
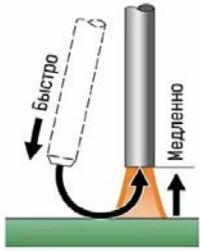
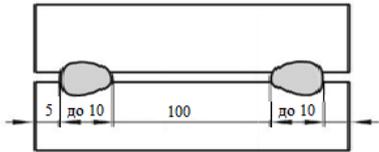
- информация об образовательном учреждении: основные сведения; наименования профессий и специальностей, по которым осуществляется подготовка квалифицированных рабочих и служащих, специалистов среднего звена; уровни профессионального образования;
- возможности получения образования по данной профессии в ГБПОУ «СПК».

Посещение аудиторий колледжа, сварочной мастерской, знакомство со сварочными оборудованием, инструментами и материалами.

Профессиональная проба по виду деятельности -Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом осуществляется через презентации:

- Сварщик «плюсы» и «минусы».
- Сварка определение, способы сварки, сущность способов сварки.
- Виды сварки плавлением.
- Меры безопасности при выполнении сварочных работ.
- Сварочный пост: оборудование, приспособления и инструменты.
- Виды сварных соединений.
- Подготовка деталей к сварке.
- Оборудование, применяемое при ручной дуговой сварке.

Мастер-класс по профессиональной деятельности -Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом содержит выполнение практического задания:

<p>1. Подготовить рабочее место сварщика, отрегулировать сварочное оборудование и подобрать сварочный ток.</p>	
<p>2.Подготовить пластины к сварке. При помощи металлической щетки произвести зачистку поверхности до металлического блеска.</p>	
<p>3.Выполнить с боку пластин, установив зазор 2-3 мм.</p>	
<p>4. Зажечь сварочную дугу способом касания. Электрод подается вниз быстро, медленно поднимается ,задерживается надзоной сварки; сила сварочного тока 115-165А. Длина дуги (мм) должна составлять $(0,5-1,1)d_э$.</p>	 <p style="text-align: center;">КАСАНИЕМ</p>
<p>5.Зажечь сварочную дугу способом чирканья. Быстро двигать электрод по дуге вниз, коснуться металла, затем медленно поднимать электрод по дуге вверх и задержать над зоной сварки. Сила сварочного тока 115-165А. Длина дуги (мм) должна составлять $(0,5-1,1)d_э$.</p>	 <p style="text-align: center;">ЧИРКАНЬЕМ</p>
<p>6. Выполнить прихватки. Сварочный ток 100 –110А. Длина прихватки 5-10мм; удаление от края пластины 10-15мм; шаг–110 мм.</p>	
<p>7. Зачистить прихватки при помощи металлической щетки.</p>	

КАДРОВОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Специалисты ГБПОУ «СПК», имеющие профессиональное образование, соответствующее направленности предлагаемой программы.

Представители предприятия АО «Тяжмаш».

МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

– занятия проводятся на базе предприятия АО «Тяжмаш» в специально-оборудованных помещениях: в цехе, в учебных аудиториях и в лаборатории радиационного контроля ЦИИиМО, оснащенных оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов;

– занятия проводятся на базе ГБПОУ «СПК» в специально-оборудованных помещениях: в учебном кабинете «Теоретические основы сварки и резки металлов», сварочной мастерской, оснащенных оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования ФГОС СПО;

перечень образовательного программного обеспечения – PowerPoint, Word, MicrosoftOffice;

- перечень мультимедиа-разработок – презентации, видеофильмы;
- перечень демонстраций – стенды, образцы работ, макеты;
- перечень необходимого оборудования – ПК, мультимедийный проектор, экран; инструменты и сварочные материалы; сварочное оборудование;
- перечень дидактических материалов – комплект учебно-методической документации.

АННОТАЦИЯ

Программа Сварщик (ручной и частично механизированной сварки) является частью программы профориентационной каникулярной смены обучающихся 6-11-х классов. Разработана в соответствии с требованиями к программам профориентационных каникулярных смен для обучающихся общеобразовательных организаций Самарской области.

Цель программы: практическое знакомство обучающихся общеобразовательных организаций с актуальной и востребованной профессией Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Задачи программы:

- знакомство с предприятием АО «Тяжмаш»,
- знакомство с ГБПОУ «СПК», ведущего подготовку по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)),
- обеспечение обучающимся профессиональных проб по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Основной результат посещения профориентационных каникулярных смен:

- формирование у обучающихся представления о возможности самореализации в регионе и формулирование отношения к профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Содержание практических форм работы с обучающимися:

- Экскурсия на предприятие АО «Тяжмаш» цех № 17, в учебный центр и лабораторию радиационного контроля ЦИИиМО АО "Тяжмаш".
- Экскурсия по организации ГБПОУ «СПК».
- Выполнение профессиональной пробы.
- Проведение мастер – класса.