

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ

государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
Самарской области  
«Сызранский политехнический колледж»

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер АО «Экопром»

\_\_\_\_\_ М.И.Двуреченских

«30» \_\_\_\_\_ июня \_\_\_\_\_ 2021 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ СПК

\_\_\_\_\_ О.Н. Шиляева

«01» \_\_\_\_\_ июля \_\_\_\_\_ 2021 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

**УП.07 ОСВОЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ 18511 СЛЕСАРЬ ПО  
РЕМОНТУ АВТОМОБИЛЕЙ**

программы подготовки специалистов среднего звена специальности  
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов  
автомобилей

Сызрань, 2021

ОДОБРЕНО

Цикловой комиссией профессионального  
цикла специальностей 20.02.04

23.02.02, 08.02.09, 15.02.01, 40.02.02,  
23.02.07

Протокол № 11 от «30» июня 2021 г.

Председатель \_\_\_\_\_ С.В.Дронова

Разработчик: Зорик А.Ф., преподаватель специальных дисциплин ГБПОУ  
«СПК»

Рабочая программа учебной практики профессионального модуля (далее – ПМ) разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от «09» декабря 2016 г. № 1568.

Рабочая программа разработана с учетом требований профессионального стандарта 31.007 Специалист по сборке агрегатов и узлов автомобиля, 3 уровня квалификации, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «11» ноября 2014 г. № 877н.

Рабочая программа ориентирована на подготовку студентов к выполнению технических требований конкурса WorldSkills (далее - WS) по компетенции: Ремонт и обслуживание легковых автомобилей.

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.....	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.....	5
3. СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.....	6
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.....	9
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.....	13
6 ПРИЛОЖЕНИЕ.....	15
7 ЛИСТ АКТУАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ.....	17

# 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

## 1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной практики ПМ.07 Освоение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей является частью программы подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) в соответствии с ФГОС СПО по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей базовой подготовки в части освоения основного вида деятельности: Освоение работ по профессии 18511 слесарь по ремонту автомобилей.

## 1.2. Цели и задачи учебной практики

Цель учебной практики - формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений и навыков в рамках ППССЗ по основным видам деятельности, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения ПМ должен:

**иметь практический опыт:**

- использования приборов диагностирования агрегатов автомобилей и проведения анализа полученных результатов;
- использования технологического оборудования при испытании и сертификации производственных процессов;

**уметь:**

- применять приборы диагностики;
- определять техническое состояние агрегатов по полученным результатам;
- выбирать и применять технологическое оборудование при производственных процессах;

## 1.3. Количество часов на освоение программы учебной практики

Всего –36 часов (1 неделя).

Промежуточная аттестация проводится за счет времени, отведенного на учебную практику.

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения обучающимися рабочей программы учебной практики являются сформированные умения, первоначальный практический опыт в рамках ПМ.07 Освоение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей в соответствии с указанным видом профессиональной деятельности, общими (далее - ОК) и профессиональными (далее - ПК) компетенциями:

<b>Код</b>	<b>Наименование результата освоения практики</b>
ПК 7.1	Выполнять разборку и сборку узлов и агрегатов автотракторной техники
ПК 7.2	Выполнять слесарные операции с деталями автотракторной техники
ПК 7.3	Выполнять регулировку и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, агрегатов автотракторной техники.

Вариативная часть не предусмотрена

В процессе освоения ПМ обучающиеся овладевают ОК:

<b>Код</b>	<b>Наименование результата освоения практики</b>
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 02.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
ОК 04	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке.

### 3. СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1. Виды работ учебной практики

№	Образовательные результаты (умения, практический опыт, ПК, ОК)	Виды работ
1	ОК.01-10, ПК 7.1-7.3	Инструктаж по технике безопасности вводный и на рабочем месте
2	ОК.01-10, ПК 7.1-7.3	Знакомство с рабочим местом
3	ОК.01-10, ПК 7.1-7.3	Рациональная организация рабочего места
4	ОК.01-10, ПК 7.1-7.3	Выполнение метрологической поверки средств измерений
5	ОК.01-10, ПК 7.1-7.3	Выполнение измерений микрометром.
6	ОК.01-10, ПК 7.1-7.3	Выполнение измерений щупами, резьбомерами, угломерами
7	ОК.01-10, ПК 7.1-7.3	Инструменты для выполнения проверки прямолинейности и плоскостности
8	ОК.01-10, ПК 7.1-7.3	Выполнение угловых измерений.
9	ОК.01-10, ПК 7.1-7.3	Показатели точности измерительных инструментов.
10	ОК.01-10, ПК 7.1-7.3	Выполнение работ динамометрическим инструментом

#### 3.2. Тематический план учебной практики

Виды работ	Наименование разделов, тем учебной практики	Количество во часов
Инструктаж по технике безопасности вводный и на рабочем месте	Вводный инструктаж обучающихся	3
	Инструктаж обучающихся на рабочем месте	
	Инструктаж обучающихся по вопросам экологии и окружающей среды	
Знакомство с рабочим местом	Знакомство с рабочим местом в учебно-производственных мастерских	3
	Подготовка спецодежды и средств защиты	

Рациональная организация рабочего места	Краткое изложение теоретического материала	3
	Изучение рациональной организации рабочего места	
	Изучение рациональной организации рабочего места обучающегося	
Выполнение метрологической поверки средств измерений	Краткое изложение теоретического материала	3
	Выполнение плоскостной разметки на листовом картоне	
	Выполнение плоскостной разметки на листовом металле	
Выполнение измерений микрометром	Краткое изложение теоретического материала	3
	Инструктаж по технике безопасности при выполнении работ	
	Выполнение измерений микрометром и нутромером	
Выполнение измерений щупами, резьбомерами, угломерами	Краткое изложение теоретического материала	3
	Инструктаж по технике безопасности при выполнении работ	
	Выполнение измерений щупами, резьбомерами, угломерами	
Инструменты для выполнения проверки прямолинейности и плоскостности	Краткое изложение теоретического материала	3
	Инструктаж по технике безопасности при выполнении работ	
	Инструменты для выполнения проверки прямолинейности и плоскостности	
Выполнение угловых измерений	Краткое изложение теоретического материала	3
	Инструктаж по технике безопасности при выполнении работ	
	Выполнение измерение внутренних углов	
	Выполнение измерений наружных углов	
Показатели точности измерительных инструментов	Краткое изложение теоретического материала	3
	Инструктаж по технике безопасности при выполнении работ	
	Показатели точности метрического инструмента	
	Показатели точности микрометрического инструмента	
Выполнение работ динамометрическим инструментом	Краткое изложение теоретического материала	3
	Инструктаж по технике безопасности при выполнении работ	

	Выполнение работ с использованием динамометрического инструмента	
	Дифференцированный зачет	6
	Всего	36



## 4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

### 4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы учебной практики предполагает наличие учебно-производственной мастерской.

Оснащение мастерской «Технического обслуживания и ремонта автомобилей», включающая участки (или посты):

- *уборочно-моечный*

– расходные материалы для мойки автомобилей (шампунь для бесконтактной мойки автомобилей, средство для удаления жировых и битумных пятен, средство для мытья стекол, полироль для интерьера автомобиля);

– микрофибра;

– пылесос;

– моечный аппарат высокого давления с пеногенератором.

- *диагностический*

– подъемник;

– диагностическое оборудование: (система компьютерной диагностики с необходимым программным обеспечением; сканер, диагностическая стойка, мультиметр, осциллограф, компрессометр, люфтомер, эндоскоп, стетоскоп, газоанализатор, пуско-зарядное устройство, вилка нагрузочная, лампа ультрафиолетовая, аппарат для заправки и проверки давления системы кондиционера, термометр);

– инструментальная тележка с набором инструмента (гайковерт пневматический, набор торцевых головок, набор накидных/рожковых ключей, набор отверток, набор шестигранников, динамометрические ключи, молоток, набор выколоток, плоскогубцы, кусачки,)

- *слесарно-механический*

– автомобиль;

– подъемник;

– верстаки.

– вытяжка

– стенд регулировки углов управляемых колес;

– станок шиномонтажный;

– стенд балансировочный;

– установка вулканизаторная;

– стенд для мойки колес;

– тележки инструментальные с набором инструмента;

– стеллажи;

- верстаки;
- компрессор или пневмолиния;
- стенд для регулировки света фар;
- набор контрольно-измерительного инструмента; (прибор для регулировки света фар, компрессометр, прибор для измерения давления масла, прибор для измерения давления в топливной системе, штангенциркуль, микрометр, нутромер, набор щупов);
- комплект демонтажно-монтажного инструмента и приспособлений (набор приспособлений для вдавливания тормозных суппортов, съемник универсальный, съемник масляных фильтров, струбцина для стяжки пружин);
- оборудование для замены эксплуатационных жидкостей (бочка для слива и откачки масла, аппарат для замены тормозной жидкости, масляный нагнетатель);
  - *кузовной*
  - стапель,
  - тумба инструментальная (гайковерт пневматический, набор торцевых головок, набор накидных/рожковых ключей, набор отверток, набор шестигранников, динамометрические ключи, молоток, набор выколоток, плоскогубцы, кусачки)
  - набор инструмента для разборки деталей интерьера,
  - набор инструмента для демонтажа и клейки вклеиваемых стекол,
  - сварочное оборудование (сварочный полуавтомат, сварочный инвертор, экраны защитные, расходные материалы: сварочная проволока, электроды, баллон со сварочной смесью)
  - отрезной инструмент (пневматическая болгарка, ножовка по металлу, пневмоотбойник)
  - гидравлические растяжки,
  - измерительная система геометрии кузова, (линейка шаблонная, толщиномер)
  - споттер,
  - набор инструмента для рихтовки; (молотки, поддержки, набор монтажных лопаток, рихтовочные пилы)
  - набор струбцин,
  - набор инструментов для нанесения шпатлевки (шпатели, расходные материалы: шпатлёвка, отвердитель)
  - шлифовальный инструмент пневматическая углошлифовальная машинка, эксцентриковая шлифовальная машинка, кузовной рубанок)

- подставки для правки деталей.
- - *окрасочный*
- пост подбора краски; (микс-машина, рабочий стол, колор-боксы, весы электронные)
- пост подготовки автомобиля к окраске;
- шлифовальный инструмент ручной и электрический (эксцентрикковые шлифовальные машины, рубанки шлифовальные)
- краскопульты (краскопульты для нанесения грунтовок, базы и лака)
- расходные материалы для подготовки и окраски автомобилей (скотч малярный и контурный, пленка маскировочная, грунтовка, краска, лак, растворитель, салфетки безворсовые, материал шлифовальный)

#### 4.2. Информационное обеспечение обучения

##### **Основные источники:**

- 1 Атапин В.Г. Основы работоспособности технических систем. Автомобильный транспорт. – Новосибирск: НГТУ, 2017
- 2 Вахламов В.К. Автомобили. Эксплуатационные свойства. – М.: Академия, 2015
- 3 Виноградов В.М., Бухтеева И.В., Репин В.Н., Соколов А.А. Организация производства технического обслуживания и текущего ремонта автомобилей. – М.: Академия, 2017.
- 4 Геленов А.А., Сочевко Т.И., Спиркин В.Г. Автомобильные эксплуатационные материалы. – М.: Академия, 2016.
- 5 Колчин А.И., Демидов В.П. Расчёт автомобильных и тракторных двигателей. – М.: Высшая школа, 2018.
- 6 Карагодин В.И., Митрохин Н.Н. Ремонт автомобилей и двигателей. – М.: Академия, 2016.
- 7 Кириченко Н.Б. Автомобильные эксплуатационные материалы. – М.: Академия, 2017.
- 8 Передерий В.П. Устройство автомобиля. Учебное пособие. – М.: ФОРУМ – ИНФРА-М, 2018.
- 9 Пузанков А.Г. Автомобили: Конструкция, теория и расчет. – М.: Академия, 2017.

#### **4.3. Место и время проведения учебной практики**

Учебная практика проводится в учебно-производственных мастерских.

Время прохождения учебной практики определяется учебным планом и графиком учебного процесса.

При реализации ПМ.07 Освоение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей предполагается изучение МДК.07.01 Технология ремонта узлов и агрегатов автомобилей.

При проведении учебной практики деление группы обучающихся на подгруппы не предусмотрено.

Продолжительность рабочего дня обучающихся при концентрированном графике прохождения учебной практики составляет не более 36 академических часов в неделю.

На обучающихся, проходящих учебную практику распространяются правила охраны труда и правила внутреннего трудового распорядка, действующие в образовательном учреждении.

#### **4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения или преподавателями дисциплин профессионального цикла.

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой:

Инженерно-педагогический состав:

- дипломированные специалисты – преподаватели междисциплинарных курсов.

Мастера:

- наличие 5-6 квалификационного разряда с обязательной стажировкой в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года;

- опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным

#### **4.5. Требования к организации аттестации и оценке результатов учебной практики**

По итогам практики руководителем практики формируется аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения обучающимся профессиональных компетенций, характеристика на обучающегося по освоению профессиональных компетенций в период прохождения практики.

Промежуточная аттестация по итогам учебной практики проводится в форме дифференцированного зачета в последний день практики в учебно-производственной мастерской.

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результаты обучения (сформированные умения, практический опыт в рамках ВПД)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ПК 7.1. Выполнять разборку и сборку узлов и агрегатов автомобилей	<ul style="list-style-type: none"> <li>– точность и скорость чтения чертежей, технологического процесса;</li> <li>– качество анализа конструктивно-технологических свойств детали, исходя из её служебного назначения;</li> <li>– выбор технологической оснастки: приспособлений, режущего, мерительного и вспомогательного инструмента;</li> <li>– качество изготовления деталей;</li> <li>качество сборки и испытаний изделий.</li> </ul>	текущий контроль выполнения видов работ.
ПК 7.2. Выполнять слесарные операции с деталями автомобилей.	<ul style="list-style-type: none"> <li>– точность и скорость чтения чертежей, технологического процесса;</li> <li>– качество анализа конструктивно-технологических свойств детали, исходя из её служебного назначения;</li> <li>– расчет режимов резания оп нормативам;</li> <li>– расчет штучного времени;</li> <li>– точность и грамотность оформления технологической документации;</li> <li>качество анализа и оформления полученной информации.</li> </ul>	текущий контроль выполнения видов работ.
ПК7.3. Выполнять регулировку и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, агрегатов автотракторной техники.	<ul style="list-style-type: none"> <li>– расчет и проверка величины припусков и размеров заготовок;</li> <li>– расчет коэффициента использования материала;</li> </ul>	текущий контроль выполнения видов работ.

	<p>– выбор способов обработки поверхностей и технологически грамотное назначение технологических баз;</p> <p>рациональность выбора технологического оборудования и технологической оснастки: приспособлении и, режущего, мерительного и вспомогательного</p>	
--	--	--

## ПРИЛОЖЕНИЕ

к рабочей программе профессионального модуля

### Ведомость соотнесения требований профессионального стандарта 31.007 Специалист по сборке агрегатов и узлов автомобиля, 3 уровня квалификации, ФГОС СПО по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей

<b>Обобщенная трудовая функция (ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ)</b>	<b>Вид профессиональной деятельности (ФГОС СПО)</b>
Формулировка ОТФ: Осуществление разборки, комплектовки и сборки агрегатов и узлов автотракторной техники.	Формулировка ВПД: Освоение работ по профессии 18511 слесарь по ремонту автомобилей
Трудовые функции: В/10.6 Реализация технологического процесса проведения технического осмотра транспортных средств на пункте технического осмотра С/02.6 Выборочный контроль принятия решений о соответствии технического состояния транспортных средств требованиям безопасности дорожного движения и оформления допуска их к эксплуатации на дорогах общего пользования D/04.7 Технологическое проектирование и контроль процесса проведения технического осмотра	ПК 7.1. Выполнять разборку и сборку узлов и агрегатов автотракторной техники ПК 7.2. Выполнять слесарные операции с деталями автотракторной техники ПК 7.3 Выполнять регулировку и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, агрегатов автотракторной техники.

<p>В/10.6 Реализация технологического процесса проведения технического осмотра автомобилей на пункте технического осмотра</p>	<p>ПК7.1. Выполнять разборку и сборку узлов и агрегатов автотракторной техники          ПК 7.2. Выполнять слесарные операции с деталями автотракторной техники          ПК 7.3 Выполнять регулировку и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, агрегатов автотракторной техники</p>		
<p><b>Трудовые действия</b></p>	<p><b>Практический опыт</b></p>	<p><b>Задания на практику</b></p>	<p><b>Самостоятельная работа</b></p>
<p>– выполнение ремонтных, монтажных и наладочных работ в соответствии с рекомендациями руководств по эксплуатации технологического оборудования, необходимого для реализации методов проверки технического состояния автотракторной техники;          – оформление производственно-технологической документации по ТО и ТР подвижного состава автотракторной техники;          – соблюдение требований охраны, правил и норм охраны труда, промышленной санитарии.</p>	<p>– разборки, комплектовки и сборки агрегатов и узлов автомобилей.</p>	<p>- приемка агрегатов в техническое обслуживание и ремонт;          - разборка агрегатов и узлов автомобилей;          - дефектация деталей агрегатов и узлов;          - комплектовка агрегатов и узлов автомобилей;          - технологический процесс сборки агрегатов и узлов;          - контроль качества сборочных работ.</p>	<p>-разработка предложений по повышению качества сборки подвижного состава автомобилей;          -изготовление образцов изделий.</p>



## ЛИСТ АКТУАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Дата актуализации	Результаты актуализации	Фамилия И.О. и подпись лица, ответственного за актуализацию